

招大引强,打造新增长极;智改数转,培育新质生产力;  
优化服务,加快拔节生长——

# 紧盯项目 经济发展稳中向好

总投资7.5亿元的集成电路产业园二期项目桩基施工已完成,达产后预计实现年应税销售10亿元、税收5000万元;中集安瑞环科技股份有限公司实施的“绿洲产线升级项目”,使公司罐式集装箱跨入了优质高效的自动化、数字化、智能化制造时代……回望2024年,主城崇川项目发展蹄疾步稳、亮点频现。2024年全年预计实现地区生产总值1840亿元,增长6%;工业开票销售1357.7亿元,增幅2.8%;规上工业企业利润总额增幅14%。

## ► 招大引强,打造新增长极

走进清川智能50万台套高性能够伺服系统生产基地项目的展厅,多个安装了多轴伺服驱动器的工业机器人正在进行测试。清川智能项目于2024年4月开工,目前已正式投产运营。“我们公司主要从事机器人伺服驱动、电机与控制产品研发和制造,为客户提供领先的机器人电控及智能装备解决方案。”项目相关负责人介绍,“预计达产后可实现年应税销售3亿元、税收800万元”。

2024年,崇川区围绕两大传统产业焕新,六大数据产业壮大,第三代半导体、合成生物、细胞和基因、储能等未来产业布局,全力招引5亿元以上内资项目、3000万美元以上外资项目。全年累计开展招商活动130余次,赴日本、新加

坡、法国、瑞士等国家开展境外招商活动,围绕北京、上海、深圳、苏州等重点城市开展小而精的主题招商,举办专而有效的投资推介。

台湾圣崴科技股份有限公司投资的半导体IC封装材料项目签约落户市北高新区;江苏智联科技有限公司通信产品及汽车智联线束研发制造项目签约落户崇川经济开发区;总投资5亿元的灰熊动力科技有限公司项目签约落户港闸经济开发区;中国新兴集团、中铁十五局等央企总部项目成功签约……2024年,一个又一个质量优、符合产业特征的大项目、好项目落户崇川。

一手抓项目招引,一手抓项目推进。2024年,崇川区积极做好项目建设全周期管理和全要素保障,

并持续优化项目审批机制,让“拿地即开工”成为常态。

由江苏远中电机股份有限公司投资建设的智能数字节能电机项目,仅用8小时就顺利实现了从“不动产权证”到“建设工程施工许可证”等五证的领取。据悉,该项目建成达产后,将年产高效节能电机100万台,预计年销售收入3.9亿元,年税收超1200万元。

2024年,崇川区新签约注册5亿元以上内资项目和3000万美元以上外资项目50个,总投资超390亿元,其中,战略性新兴产业、未来产业项目占比达70%,3个省重大项目、19个市重大项目全部开工建设,实现了招大引强与育苗造林并重、数量规模与质量效益并重。

## ► 优化服务 加快拔节生长

近日,位于五龙汇片区的艾美酒店项目正式开业,引发“打卡”热潮。

谈及项目的顺利竣工开业,相关负责人赵健华感慨万分:“项目建设推进中,港闸经济开发区建立专班,为我们开展各类手续的帮办代办服务;后来遇到绿化问题,崇川区市政和绿化管理局又及时跟进,帮助解决了苗木选择、树木移栽、景观塑造等多个技术难题,让我们酒店周边的景观绿化效果超过了预期。”

以营商换“赢商”,为项目发展蓄势赋能。2024年,崇川出台“营商环境20条”“科创20条”“人才新政3.0”,让政策红利精准直达。在700多名“首席服务员”深入企业开展“一对一”挂钩服务的同时,创新推出“政企零距离”百场千企面对面活动,区委书记、区长带头,区党政领导以及部门、园区、街道负责人“紧跟其后”,召开座谈会、现场走访,帮助企业纾困解难。

2024年,随着订单激增,南通杰品起重设备有限公司产能达到瓶颈,急需新设备更新生产线。然而,购置新设备的资金缺口却成为更新生产线的拦路虎。了解到企业困难后,陈桥街道“首席服务员”主动对接银行,仅用3天时间,300万元信用贷款便顺利到账。据悉,技改完成后,南通杰品起重设备有限公司的自动化水平和生产效率将大幅提升,预计产值增长30%以上,为进一步开拓市场夯实了基础。

幸福街道宝钢地块的江苏美亚科泽过滤技术有限公司二期项目4月初开工时,一进场就发现园内道路不平整,影响施工材料的运输,还缺少生活用水。幸福街道的“首席服务员”了解情况后,街道迅速行动,不仅出资重新铺平路面,还联系自来水公司就近从项目地对面的居民别墅区搭建了专门的自来水管道,满足了工地的临时用水。“在政府部门的协助下,我们快马加鞭,如今,项目主体已经封顶,预计2025年6月竣工验收、设备进场,年底试运行。”公司董事长施志泉透露。

2024年,崇川区依托兴企通平台兑现奖补资金2.56亿元、惠企2994家;“政企零距离”百场千企面对面纾困解难、“首席服务员”挂钩服务企业解决问题共计700余个。优化服务,让一个个企业项目实现了“拔节生长”“茁壮成长”,也成了崇川经济社会高质量发展的“动力源”。

本报记者陈静

## ► 智改数转,培育新质生产力

工人们开足马力赶订单,车间内的数据大屏直观展现了各条生产线的进度情况……

金秋弹性织物是一家世界领先的弹性织带制造商。近年来,公司专注先进纺织材料研发与制造,通过智能化、数字化改造升级,引领产品研发创新。“这是我们2024年在车间内新引入的MES制造执行系统,可以通过实时的数据采集、分析和反馈,提高生产线的灵活性和效率。”江苏金秋弹性织物有限公司IT负责人许金冬介绍,过去,传统的纺织制造过程容易出现生产过程不透明、生产线布局不灵活、设备故障难以检测等问题,“有了MES系统,车间的产量比之前增加了15%,良品

率也从之前的90%提升到了95%。”

发展经济,关键在培育新质生产力。而培育新质生产力,离不开积极拥抱“智改数转网联”。

2024年,崇川区通过分层次、分行业开展诊断服务,修订政策扶持申报门槛、扩大政策受众面等举措,引导既有工业项目实施“智改数转网联”,实现转型创新发展。

中集安瑞环科技股份有限公司实施了“绿洲产线升级”,采用先进的静电粉末喷涂技术,从源头实现漆改粉的替代,大大降低了污染源,VOCs达到接近零排放的标准;采用信息化和自动化的手段,主要施工作业实现了无人化和工序间流转的自动化。此举让中集安瑞环的罐

式集装箱跨入了优质高效的自动化、数字化、智能化制造时代。德高物联通过智能化车间的升级改造、数字化系统建设,以及大数据AI人工智能,生产效率提高20%,精品率提高30%,能耗降低5%。京源环保上线了为水处理运维业务量身打造的综合性管理平台“数智驾驶舱”,通过远程数据采集、数据分析、实时调度等,全面提升决策精准度,大幅降低运行成本。

2024年,全区工业技改投资增幅全市第一。通富微电开票销售突破200亿元,新增国家制造业单项冠军企业1家、国家专精特新“小巨人”企业8家,省级以上专精特新企业突破100家。



五龙汇公园全景图 李斌摄