

用工少,效率高,产能稳——

# “智”造大显身手 制造全面复产



4月29日,大生集团数字化纺纱车间忙碌依旧,数台机器马力全开,纱线纵横。作为全市首批复工复产企业,大生复工首日的复工率达80%,两周后迅速达到91%以上。

相关负责人介绍,复工复产如此迅速,起到关键作用的是纺织主业的智能化改造,用工减少60%,公司对人工的依赖相对减少。去年,公司又启动10万锭智能纺纱工厂项目,预计总投资3亿多元,今年上半年建成投产,项目建成后万锭用工少于10人,生产效率提高20%以上。

当前,南通智能制造发展水平处于全省第一方阵,累计成功创建国家智能制造示范项目11个,项目数占全省1/6。疫情期间,南通“智”造在复工复产中一马当先,有力支撑了全市经济复苏、稳定发展,为全市制造业高质量发展增添了新动能。

智能机器人  
助力企业恢复产能

在海门正余镇,一台台振康机器人在风机、汽配、机械等企业生产流水线上忙个不停,成为经济战线抗击疫情、恢复产能的生力军。

得益于智能制造工厂建设,疫情期间南通振康的产能不降反增,4条生产流水线满负荷运行。企业2月11日复工后的短短1个多月时间里,接到的业务订单已超出去年全年的总和。振康新开辟两个车间,生产量从原来的月产500台提升至1000台。

如今,振康生产的建筑装备机器人、焊接机器人、烟尘处理环保机器人等,让南通中联风能等全市多家企业受益。4月28日下午,振康又与其他机器人研制企业在市工信局组织的“智能制造推进专场——机器人推广应用对接会”上,与四方科技集团、万达锅炉等11家企业达成了应用协议。目前,振康正在抓紧试制20公斤负载工业机器人,将在5月份全面投放市场。

智能工厂  
生产效率提高30%

借助智能车间迅速恢复产能、实现逆势上扬的,还有致力于光纤研发生产的江东科技有限公司。光纤智能工厂在去年12月底完成升级,今年疫情期间提质提效作用凸显。这座智慧工厂中,信息化、智能化的机械装置随处可见,智能制造令公司生产效率提升30%,人力减少35%。

智能车间里最受瞩目的“明星”,当属高速智能光纤拉丝机。它通过自主开发的控制系统,在线自主调节各项生产数据,只要把数据参数输入系统,操作人员只需点击“自动控制”便能便捷操作,一分钟能生产出3300米的光纤。

相关负责人介绍,超高速拉丝工艺的背后是一个庞大的技术支撑体系,各个环节都会有数据监控,如果出现异常,还会有相应的预警功能。“智能工厂”不仅提高生产效率,减少人力成本,更重要的是制造、管理实现了高度数字化,使得产品质量的一致稳定性更佳。”

智能管控  
运营成本有效降低

疫情期间,南通中远海运川崎也遇到不少共性问题。此时,智能制造“大显身手”。作为国家智能制造试点示范企业,中远川崎充分发挥生产计划管理系统(MES系统)的功能,对产能进行计算,及时调整生产计划,精准施策,使疫情对公司的影响从原来的41万工时降低到25万工时。公司利用企业资源管理系统(ERP)的管理优势,实现供应链协同智能化,把原材料和船用品不足的影响降到最低。

厂区内,28条自动化、智能化的生产线运作如常,工位效率提升约1.5倍,节约用工100多人。

近年来,南通积极实施智能制造战略任务,推动智能制造生态体系加速形成。今年将突出数字化制造普及、智能化制造示范引领,着力提升关键技术装备安全可控能力,增强基础支撑能力,提升集成应用水平,培育经济增长新动能,加速打造我市制造业竞争新优势。

本报记者 刘璐



五一假期,除了外出旅游、踏青外,走进图书馆读书也成了不少市民的选择,人们在这里看书充电、陶冶情操,节日生活更加充实。图为5月2日,读者在市图书馆看书。  
记者 徐培钦摄

(上接A1版)

想在市场上抢得先机,就得不断创新。截至目前,海汇先后申报了30余项国家发明专利,其中27项发明专利已获得国家发明专利局的审批。“我们行业有个传统难题:白色的薄面料经过高温压烫会有色差,经过低温压烫虽没有色差但又不耐洗。”曹平透露,“公司研发团队用了一年的时间研制出来耐水洗低温压烫衬布,现已申报专利,这将是我们今后的拳头产品。”

替代进口产品同时进军国际市场

“没能拿到市长质量奖,有些遗憾,不过我们会继续努力。”国盛智能公司负责人潘卫国介绍,“我们一直不断寻找与标杆企业的差距,思考如何为顾客、员工和相关方不断创造最大价值,提高公司整体的绩效和能力。通过两年多时间全面推进卓越绩效模

## 立足创新抓质量抢先机

式,重新审视自身,在文化引领、转型升级、品牌建设、过程管控、技术研发等各方面得到了改进,全方位提高了公司的经营质量。”

“前几天,本市一家大型企业的负责人找到我,准备用我们公司生产的机床代替进口机床。”潘卫国介绍,这家公司从德国进口的机床,便宜的几百万元,贵的上千万元,机器的开机代码每天一变,如果机器坏了只能请德国方面来修,成本很大。如果这些机床由国产机床代替,价格是进口价的三分之一到二分之一,维修成本更是低得多。

“目前,国内厂家使用的高档机床大部分依靠进口,我们的目标就是通过自主研发创新不断提升产品质量,替代进口,同时进军国际市场。”为

此,国盛智能不断增强研发能力,公司拥有授权专利186项,其中发明专利29项,实用新型专利106项。近年来,公司获得省部级科技奖2项。公司自主研发、生产的五轴联动数控机床GMF4027AC(AX)五轴联动龙门加工中心,被权威部门认定达到国内领先、国际先进水平。

多措并举助推全区质量水平提升

港闸区不断完善质量工作机制,不断强化企业创新主体地位,聚力推动全区质量总体水平稳步提升。该区将质量工作纳入政府年度工作报告,制定质量强区绩效考评办法,明确年度质量发展目标,2015年在市区率先设立区长质量奖。此外,还制定《港闸区质

量发展专项资金管理办法》,对品牌培育、技术标准、质量奖和体系认证等项目进行相应奖励,引导企业推动产业转型升级、提质增效。

据了解,为鼓励引导企业研发创新、做大做强,港闸区在此前出台七大发展类专项资金管理办法的基础上,今年将继续完善政策体系,支持企业发展。主要从两个方面重点扶持,一方面激励做大总量,设立规模培育奖、上台阶奖、增量贡献奖等,壮大一批骨干企业,培育一批细分领域“单项冠军”企业,引导企业“个转企、小升规”;另一方面激励提升质效,设立企业上市奖、区长质量奖、名牌商标奖等,鼓励企业通过科技创新、品牌创建、产品转型,不断提档升级。该区计划力争全年新增高新技术企业30家,新增国际标准化专业机构、国家级标准化试点项目各1个。

本报记者 任溢斌 实习生 施雨芊



## 我市公立医院 总体满意度全省第一

卫生行风建设持续深化破解“看病难”

本报讯(记者冯启榕 通讯员冯健)在刚刚对外公布的“2019年全省公立医院综合改革满意度调查结果”中,我市在设区市总体满意度、县级公立医院总体满意度排名中,均位列全省第一名,城市公立医院总体满意度第4名,在各类综合、指标项目中总计揽获11项第一。

为客观评价全省公立医院综合改革进展和成效,扎实推动政策落实,强化改革督导检查,江苏省深化医改暨省级综合医改试点工作领导小组办公室组织开展了2019年度全省公立医院综合改革效果评价工作,共涉及94家公立医院,主要围绕门诊患者、出院患者和医务人员对医疗卫生体系运行、公立医院就诊服务、医保报销制度、药品零差率销售、医疗服务质量等三大类近20项满意情况进行调查分析。

## 10项政策助推培养高素质劳动者

(上接A1版)

“企业在全面推广技术员工薪酬体系、试点计件制改革的基础上,下一阶段将制定员工增收计划,在保证平均收入增长的前提下,将二次分配向干得多、干得好的一线员工倾斜。”近日,江苏大生集团推进产业工人队伍建设改革的工作计划已经印发。

大生集团党委副书记张启祥说,例如,将优秀产业工人列入后备人才库,为进入管理和领导层提供有效途径;建立产业工人技能价值激励机制,完善集团星级技师、首席技师和三类工程师的评聘机制来使职工获得相应岗位补贴;另外为职工提供各种社会培训教育,鼓励职工获得人社部门和认可的各种专业职称认定,并给予一定岗位补贴。

从一个最初年产值仅有2.7万元的乡镇小微企业,到销售收入超过10亿元的省高新技术企业,这些年,南通双弘纺织有限公司已在一线员工中培养高级技师61名、技师177名,被评为“江苏省高技能人才培训基地”。企业党委副书记、工会主席王瑞根告诉记者,眼下,企业准备通过技能水平提升,让更多的普通工人成长为金牌工人、首席技师、企业工匠,还将完善工会集体隐名持股制,推行干股奖励“三增”,计划增加一线工人技能人才的持股比例、分红干股的总量。

产改工作并非一朝一夕,一日之功,需要持久努力,久久为功。我市相关部门将搭好“台子”,让纺织工人出力也“出彩”;做实“里子”,让纺织工人实干也“实惠”;给足“面子”,让纺织工人有作为也“有位”,推动各项改革举措落地见效,助力南通纺织高质量发展。 本报记者 彭军君

致力于福祉用具租赁服务和适老化改造——

# 芙兰舒床公司:让老年生活更舒适安乐



位于通京大道89号的江苏芙兰舒床有限公司,南通首家消毒周转中心就坐落在这里,中心内清洗消毒设备丰富齐全,消毒人员专业有序。“这是引进的日本护理床轮椅等清洗消毒技术,填补了南通护理床不能彻底消毒的空白。”公司总经理太田茂夫介绍,以小型综合性清洗烘干机为例,采用环保洗净方式,清洗到干燥,最快20分钟完成,但是消毒工序最少花费6个小时,确保消毒不留死角。

2012年,日本法兰西床集团在南通成立了江苏芙兰舒床有限公司。为了普及高品质福祉用具,分享30年的福祉用具租赁相关消毒维护的丰富经验,江苏芙兰舒床有限公司于2018年成立了江苏英瑞芙兰舒养老服务有限公司,持续推进和引进高品质租赁服务。

谈及在南通发展的8年,太田茂夫颇为感慨。2012年,太田茂夫正式居住南通。8年间,他见证了南通的飞速发展,跨江大桥、高架、港口等硬件日渐成熟之外,政府各个部门到社区窗口的配套服务也日渐便捷贴心。他说,作为一家外资企业,落户南通时获得了政府的大力支持和贴心服务。公司资质、用工招人、税务等方面的疑问,都能在商务局的相关部门帮助下,及时解决。“尤其是企业群里的消息互通,让我倍感亲切,政府就是娘家人!”太田茂夫表示,新冠肺炎疫情期间,南通各社区严格管理,让企业的外籍员工也能安全安心居住在家。

太田茂夫表示,从养老产品的制造到提供养老服务,公司在日本市场都遥遥领先。除了致力于主业的电动护理床之外,公司还专注于关心使用者的身心健康,帮助长者尽可能自立有尊严地提高生活质量。因此,推出了适老化改造、爬楼服务等。

家住市区学士府的邵美莲年过八旬,患有膝关节疾病十多年,行动不

便。邵奶奶说,芙兰的改造项目帮助自己改善了原有的家庭设施,厨房移门改造,厕所也加装了扶手。“好像生活中有个人给自己搭了把手,很安心。”

对于未来企业发展,太田茂夫表

示,将在现有产品基础上,推出更适合租赁的可拆分护理床。同时,开发医用电动护理床,为普及医院病床电动化做出努力,方便病患自主调解体位,提高住院舒适度。 本报记者 仇禅慧

## 江苏芙兰舒床有限公司总经理太田茂夫: “牵手”南通,未来可期

之所以选择南通,是看中了南通未来经济发展的美好预期。太田茂夫坦言,当初投资布点,集团不光考虑人口增长及消费成长,还考虑到了包括地铁在内的城市基础设施的发展、周边办公区域及住宅的开发、汽车普及等各种综合因素选址投资。最终,相中这块风水宝地。

太田茂夫说,南通人才济济,礼貌热情。有一次,在马路上发

生了意外,周围的人们都帮忙搀扶处理,并及时联系了医院,医院的医生都是一口流利的英语,没有交流障碍,让他倍感暖心。

在太田茂夫看来,作为一个在日本养老产品行业遥遥领先的综合性公司,需要将先进技术引进到更多国家。“我们想在中国大力推广租赁业务,服务于更多的大众家庭的同时,提高芙兰舒床的品牌知名度。”