

江苏格雷特起重机械有限公司 600t

我为大桥作贡献 甘当绿叶映红花 格雷特为中国桥梁建设 贡献“装备力量”

沪苏通长江公铁大桥是全国“八纵八横”高铁网中沿海铁路大通道的“咽喉工程”。历时6年,沪苏通长江公铁大桥终于具备通车条件。通城内外“铁粉”欢欣鼓舞之际,记者专程前往江苏格雷特起重机械有限公司进行采访。作为我市一家具有代表性的起重机械制造企业,格雷特为这座世界级桥梁工程贡献了一份“南通力量”。“我们愿意为中国桥梁事业的腾飞当好一片绿叶,为‘中国造桥军团’量身定制各种新装备。”在大桥通车之际,江苏格雷特起重机械有限公司董事长王建春满怀激动。

打造钢铁巨龙“天使之翼”

机。前两台于2018年夏季在沪苏通长江公铁大桥北主墩——28号墩工地安装到位。至此,为沪苏通长江公铁大桥工程专门研制的4台新型关键新装备全部亮相大桥施工一线。4台1800吨架梁吊机是我国架梁装备的新代表,在主航道桥的钢梁架设中发挥了主力军作用。主桥全部164个节段钢梁中,绝大多数钢梁都将由这4台架梁吊机架设。而这4台1800吨架梁吊机,是中铁大桥局依据特殊施工工艺而研发定制,由南通本土的江苏格雷特起重机械有限公司生产制造。记者多次在施工现场目睹,吊装作业中,红色1800吨架梁机如大力士一般,频频发出神勇之力。

一口气定制4台如此大型的架梁专用新设备,在世界桥梁建设史上尚属首例。中铁大桥局大桥项目部有关负责人在成功架设钢梁后,给出了高度评价:这4台诞生于南通的红色架梁吊机,稳定性好,作业精度高;拥有先进、科学、合理的钢结构,可以一边架设钢梁,一边挂设钢索,架梁、挂缆两不误;拥有巨大的起重能力,可以两节段同时吊装,减少航道交通管制的时间与次数,从而较好地解决吊装作业与黄金水道通航的矛盾。“在沪苏通长江公铁大桥进行基础设施施工时,我们就参与了一些相关专业设备的研发和制造。”王建春不无自豪地告诉记者,沪苏通长江公铁大桥是一个伟大的工程,自己企业生产的产品能被“中国桥梁施工的国家队”所选用,能在家门口为大桥建设贡献力量,他感到由衷高兴。

起重机械行业“后起之秀”

王建春是通州人,2004年,他回到家乡创业,成立了江苏格雷特起重机械有限公司。公司地理位置优越,码头占地面积350亩,坐拥400米长江岸线,紧挨东沙大桥北桥头下游,毗邻沪苏通长江公铁大桥,方便停靠各类浮吊、驳船、货轮等吊运设备,可将巨型设备运往全国各地港口及用户工地。码头安装有600吨龙门吊、200吨门座机、150吨门座机、60吨电磁吊钩两用门机等多型吊装设备,配备平板车、牵引车、叉车等各种施工转运机械。

十多年来,格雷特公司凭借优质的产品、合理的价格、便捷的服务,不断扩大市场份额,连续多年被评为南通市名牌产品。格雷特的主要产品有:超大型架桥机、提梁机系列、铁路铺轨机、桥面施杆吊,大型造船门机系列、大型桥式起重机系列、通用桥门式起重机系列、门座式起重机、港口起重机、大型钢结构、移动风雨棚系列,以及防爆、冶金、水电站、电磁、抓斗式等专用起重机系列。产品广泛运用于铁路桥梁、水利工程、船舶重工、海洋工程、工矿企业、冶金铸造、能源交通、车站码头等各行各业。

在王建春看来,打造一支专业的研发队伍对公司长远发展

至为重要。目前,格雷特在职工中,有高工11人、工程师24人、技术员32人、专业生产管理人员和工人队伍约320人。厚积而薄发。格雷特先后取得桥式起重机、门式起重机、门座式起重机、超大型起重机等各类起重设备的国家A级制造许可、安装改造维修许可资质,并通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证、AAA资信等级、安全生产标准化、民营科技企业、纳税超千万元企业等国际组织及国家政府机构的评定。

作为我国起重机械制造行业“后起之秀”,格雷特先后为中铁、中交、中船、中远等知名央企和法国、韩国、俄罗斯、新加坡等国家和地区生产各种型号的起重设备。

继港珠澳大桥后,粤港澳大湾区内又一条重要的过江通道——南沙大桥(虎门二桥)成功通车。位于千里之外的南通依托得天独厚的地利和强大的钢结构设计与建造能力,为这座大桥的建设作出了重要贡献,量身定制了架桥神器——2000吨节段式架桥机,而该架桥机正是格雷特的“作品”。

受世界桥梁技术革命的影响,南沙大桥(虎门二桥)的建设不再依靠千军万马的人海战术,而采用标准化、工厂化、预制化,先进的桥梁架桥设备是一大亮点。大桥共有3533个单箱双室混凝土箱梁。这些混凝土箱梁如同一块块“积木”,一个普通“小积木”重量可达140吨左右,最重170吨。箱梁安装的过程就是“积木”组装的过程,用架桥机将“小积木”一一提起,无缝拼接、锚固、张拉,将“小积木”组成一块“大积木”,最后将“大积木”放到桥墩上。为了“搭积木”,中交二航局投入5台新型架桥机。其中,最大起吊能力2000吨的节段式架桥机出自格雷特。

积极参与“一带一路”,在中铁承建的印尼雅万高铁项目中,格雷特制造并派员现场指导安装调试了相关提梁机、运梁车、架桥机。2019年6月19日凌晨,中铁机械院为印尼雅万高铁“量身定做”的JQS900/YLSS900运梁车启运上海港,踏上服务“一带一路”、建设雅万高铁的征途。雅万高铁JQS900/YLSS900B架运设备适用于时速250~350公里铁路客运专线20米、24米、32米标准,经局部改造可应用于20米~32米之间的非标双线整孔混凝土预制箱梁的运输和架设。可实现设计时速350公里、250公里的铁路进隧道30米、出隧道口5米架梁。由于项目时间十分紧张,为保证设备保质按时交付,作为生产制造方的格雷特与项目组成员通力合作,仅13天就完成了运梁车的组装调试以及拆机打包工作。

格雷特这样一家并非高知名度的企业,为何能频频参与国家重点项目的建设?记者在探访中发现,因为格雷特拥有专业的研发队伍、高精加工装备、良好的区域优势以及不断创新的技术理念。作为一家特种设备的制造企业,格雷特善于在市场大潮中精准定位,以自身优势配合大型央企、国企,为特殊特种设备做好装备制造的前动力,生产高端的起重机械装备。同时,能够紧跟时代步伐,较早走向智能制造。“在国家推行智能化的今天,格雷特是有优势的,因为我们超前运用了一些智能化设备。”王建春谈到。

据悉,新近开工的常泰大桥工程上,再度出现了通企格雷特的身影。企业依托多年积累的制造实践以及前沿探索的创新能力,全力配合“建桥国家队”不断攀登科技高峰。

常泰大桥智能化气举取土系统包含轨道门式起重机15台,集控室内操作台2个,所有视频系统可提供给大屏显示系统显示。由格雷特制造的这些智能化设备,是在中交二航技术中心对现场施工工艺不断提高的课题下予以研发。借助先进的网络、视频、传感器和控制技术,可以直接从集控室管理系统中输入命令,自动优化和分配,并解析作业面位置坐标,发送到轨道门式起重机的PLC上,实现各工作机构的自动运行,保证起升、小车、大车运行机构准确地停止在目标位置,仅将起始位置确认、相应管道连接等工作交给操作人员完成,使人工参与操作的时间降至最短。

“创新性、智能化、节能化”,王建春告诉记者,这是格雷特未来发展的三个方向。格雷特致力掌握未来技术前沿,服务于高端用户。“最重要的,是脚踏实地做好自己的产品。”

·朱蓓宁 严春花·

彰显『中国制造』非凡实力