

全力以赴打好疫情防控阻击战

主城区开展“敲门行动”以来,社区闻令而动,敲开房门更敲开了群众的“心门”——
疫情防控下的崇川速度与温度

“您好,请问您家有几口人?”“家里有没有近14天从外地回来的或者准备回来的?”“家里人是否有没接种新冠疫苗的?”……

面对疫情防控严峻形势,崇川区开展“敲门行动”。街道社区闻令而动,迅速组建“召之即来,来之能战”的疫情防控队伍。广大基层党员干部、社区网格员、志愿者等不辞辛苦,走家串户。连日来,他们以敲门问询的方式逐户登记,汇总家庭成员外出轨迹、疫苗接种等情况,科普疫情防控常识,解决群众防疫困难,筑牢巩固社区疫情防控的坚强防线。

敲得“实”,分秒必争即时响应

21日,新城桥街道城南新村社区党委书记张杰又早早来到办公室,忙碌的身影、利落的沟通,若是不说,谁都想不到这是他伤口拆线后的第三天。

“原来背上一直有个囊肿,但不痛不痒,也没当回事。”但随着老小区改造和疫情防控的双重压力来袭,张杰的身体开始“报警”,囊肿发炎到鸡蛋大小,每晚疼得睡不着觉。但因工作忙起来没空想,张杰一直拖到熬不住才住院。住院也只住了一晚,挂了水、买了消炎药,第二天就带着缝了8针的伤口重回岗位。

“在医院‘不得定神’,倒不如回来工作心里踏实。”张杰说,每天100多个电话早就成了常态,忙起来顾不了、也记不得,等晚上松了劲,才觉着背上一阵阵疼。

唐闸镇街道碧林湾社区党总支第一时间组织开展地毯式“敲门行动”,做到一户一登记,确保“不漏一户,不漏一人”;文峰街道三里墩社区网格员张炎飞一天忙到晚,好久没有陪伴孩子;城东街道南

园社区网格员白建明连续3个晚上工作到深夜12点,挨家挨户敲门……

基层是疫情防控的前沿阵地,街道、社区的工作人员冲锋在前,用自己的“苦”换取大家的“甜”,为群众织密织牢安全网。

“暖”敲门,上门服务排忧解难

“要不是社区给力,这问题还不知道什么时候能解决呢。”21日,风雨之下,教育新村4幢居民严峻(化名)发现原本漏雨的阁楼“固若金汤”,非常满意。

17日一早,虽然下着大雨,但学田街道学田社区信息员俞佳琳仍按照入户计划,敲响顶楼居民严峻的家门。房门打开,看到的一幕惊呆了小俞:楼顶变成“水帘洞”,严峻夫妻俩正不清理着积水。一边搭手帮忙,一边完成“敲门行动”的摸底情况后,俞佳琳立刻电话联系上教育新村改造施工队。

经施工队专业人员现场排查,严峻家漏雨原因终于找到了。原来是隔壁邻居违建拆除后,檐沟下水管被发泡剂堵住,导致檐沟水积压,漏入严峻家。施工队人员当即进行临时处理,最终赶在又一场大雨来临前,彻底解决该问题。

城东街道网格员利用“敲门行动”了解独居老人情况、永兴街道永兴家园居委会副主任周丽丽既是采购员又是安抚员、陈桥街道河口社区将敲门中获得的“二码”打印装进卡套方便老人随身携带……

自崇川区疫情防控基层网格化排查“敲门行动”启动以来,各个社区工作人员夜以继日,做好疫情防控基础信息排查的同时,还利用入户的契机,了解居民困难,及时伸出援手,也让这次“敲门行

动”增添更多暖意。

“慧”敲门,助力精准防控

“你好,提醒一下,今天需要做核酸啦。”21日,崇川经济开发区三桥社区网格员成稳拨通了辖区内正在落实“3+11”防疫政策的居民的电话。

成稳所在的乐兴网路辖区内有930多户住户,租房户多、人员流动性强,房主信息变更信息也比较多。在“敲门”过程中,成稳摸索出一“填表二微信三建群”的思路,表格填满了、号码收集了、微信群建了、联系建立了。

根据居民的实际情况,他还总结出“房号汇总三色图”,绿色代表未出南通市家庭,黄色代表带星号成员家庭,红色代表重点管控区域家庭。“绿色家庭只需定期申报信息;黄色家庭也就是落实‘3+11’居家防疫政策的,需要定时做核酸;红色家庭前期摸排必须精准掌握,根据市、区的政策落实防疫要求。”成稳介绍说,“三色图”为疫情防控人员精准排查和管控提高效率,仅用不到四天时间,便完成930多户居民的走访排查。

“敲门行动”面广量大,各个社区发挥主观能动性,针对不同问题,创新工作形式,实现“慧”敲门。天生港镇街道龙湖佳苑社区网格员们为提高“敲门”成功率,在晚上入户时,会先看灯,灯亮的住户就去敲门,同时开发社区疫情防控排查表小程序,拿手机一扫二维码,苏康码、行程码、行动轨迹、接种情况等信息一目了然。任港街道中远社区网格员则在手机上下载英语词典APP,在走访外籍工程师、员工时,随时借助APP完成信息登记。

本报记者 袁晓健 江姝颖 陈可

为国内多个物流园区
配备“检测一体机”

通城集团积极探索智能防疫

本报讯 (通讯员柴帆 记者杨镇满)一种人脸识别测温一体机,近日在国内多个城市的物流园区、学校、医院推广应用。为他们提供服务的是江苏通城环境产业集团。

昨天上午,位于无锡的一家外资物流园区门口,运输车辆来来往往,安保人员正仔细对车辆进行消毒。大门两侧安装的防疫检测一体机,正对来往人员进行安全检测。据介绍,该设备具有人脸识别、测温等功能。通城集团工作人员正高效快捷地检查体温、健康码和行程码情况。人员绿码和温度正常,即可通行;而红、黄码或者发热人员经过,工作人员则会发出报警提示。

通城集团是南通一家致力环境治理、智能防疫、智慧康养等领域的企业。近两年来,企业积极探索用新技术有效进行疫情防控,卓有成效。据该集团无锡项目区域负责人汤茂杰透露,在无锡疫情出现的当天,公司连夜为该服务项目配备了人脸识别测温一体机。“我们本着专人宣传、专人巡逻、专人登记备案、专人消毒杀菌、专物体温识码的原则,在传统业务的基础上,以信息化系统平台为基础,在所有服务驻点的门岗处均设置了卡口防线,对进入人员及车辆做到‘3个100%’,即100%量体温、100%佩戴口罩、100%车辆消毒。”

据悉,这项科技化防控设备在海南、陕西、安徽、江苏、河南等5省10多个城市物流园区应用后,取得良好反响。

中天钢铁南通公司:

疫情防控不松懈
项目建设不停歇

本报讯 (记者严春花)昨天上午8点,中天钢铁集团(南通)有限公司炼钢项目组8名志愿者有序进行早餐发放、垃圾清理、环境消杀等工作。为了让员工吃到热腾腾的饭菜、住在干净整洁安全的宿舍,志愿者们默默付出、无私奉献。

目前国内疫情防控形势严峻复杂,中天钢铁集团(南通)有限公司明确员工进行“两点一线”上下班模式,宿舍和厂区封闭式管理,最大程度降低风险。公司调动一切可以调动的资源,保证疫情期间员工们的衣食住行、健康安全。本轮疫情发生以来,累计发放饮用水360箱、面纸2600卷、KN95口罩超1万个,每日三餐保质保量,提高伙食标准。

疫情的发生为项目筹建及组织生产带来压力,公司机修厂全体成员提前编排核酸检测预案,并将人员信息登记、正确佩戴口罩、“一米线”排队等各项防疫措施落实到位。今年上半年,中天绿色精品钢项目“一期一步”将具备投产能力,机修厂员工为保证筹建阶段工作进程,坚持下沉一线。机修厂侯立峰发挥党员先锋模范作用,在项目现场带领成员团结一心,确保制氧厂顺利通过验收。

打造中天绿色钢厂形象,播撒草种势在必行。在接到播撒草种任务后,机修厂组织人员兵分两路,一队在机修厂周围一圈,另一队前往海堤播种。连日来的阴雨天,到处都是水坑、淤泥,但机修厂的队员们穿着雨靴、披着雨衣,为公司增添一抹绿意的决心分外坚定。“有广大干部员工不畏艰险、坚守‘疫’线,有广大员工家属戮力同心、鼎力支持,我们一定能够‘面朝大海、春暖花开’。”中天钢铁集团副总裁、南通公司总经理董力源信心满满。

坚持防疫生产“两手抓”

市工商联动员广大民企巩固防疫成果

本报讯 (记者刘璐)近期,全国疫情呈现多点散发、局部暴发态势,防控形势较为复杂严峻。市工商联于近日发出《关于全力做好疫情防控相关工作的通知》,广泛动员各级商会组织和民营企业严格落实疫情防控工作的具体措施,着力实现防疫发展阶段性目标任务,阻断疫情传播扩散。

《通知》提出,各级商会组织和民营企业要主动配合党委、政府和相关部门做好疫情防控工作,有效管控重点人员,提高区域协查效率;压实企业疫情防控主体责任,抓细抓实重点环节、重点场所和密闭空间防控措施,严格管控聚集性活动,持续做好疫苗接种工作;不断提升疫情应急处置水平,保持企业在生产经营过程中始终处于应急响应状态,一旦出现疫情要闻声而动、快速反应、果断处置。

同时,市工商联坚持防疫发展“两手抓”,积极引导广大民营企业统筹抓好常态化疫情防控和企业生产经营,在确保疫情防控安全的前提下,保持企业正常的生产经营秩序,努力把疫情造成的损失降到最低限度;动员相关企业全力保障物资生产和货源调配,特别是食品、药品、防疫器材等生产、流通、销售企业要保证货源充足、市场稳定。



昨天,南通综保区伊仕生物技术股份有限公司新冠抗原检测试剂盒生产车间一片忙碌。目前,伊仕生物建成了50多条自动化试剂装配线,快速检测试剂盒日产能300万份,新冠核酸检测试剂盒日产能50万份,核酸扩增仪日产能400台套。

记者 许丛军摄

如诗,如师

回想起母校生活,其实不全是快乐,更多的是努力的艰辛,甚至还略带些许心酸。

每次跨进学堂那个高高的木门槛儿时,总感觉到悬在上方的那块厚厚沉沉的校名木牌在静默地看着我。看我直走入四进五堂,该是心情不错,学业尚好;看我漫步进东长巷,定是心情上佳,奇遇美好;看我风风火火左拐到操场南北水泥路,概是学业紧张,赶补作业,抑或去参加那个有模有样的学生会活动。青春爆棚的人们就这样不自知地被默默整理好不同的情绪与心境,原来母校早为我们备足了疗愈一生的心

理背囊,幸哉。

母校让我最着于言说的就是我的“言说”了。不知怎么的,初进学堂那段,不消说成篇的话了,就算是一段话也时常面临无米之炊的窘状。那时起,人生便有了《演讲与口才》,从此不离不弃。挤满人的图书馆里,我在那静静读,还悄悄比划手势与身姿,俨然一位演讲家——下周“说唱课”的内容,我要备足“料”,争取在同学们面前“好好表现”一下。在“言说”路上被推得飞奔的阶段莫属母校首开的师范生素质“开门检测”活动了。人人准备,项项涉及:即兴口头作文、即兴弹唱、

现场说课、现场书画等。一时间,母校“变脸”了,变得不近人情;同学们“变身”了,变成全知全能。我准备了三十篇口头作文,状物抒情的、叙事寄情的、写人抒怀的、描景怡情的……半年间,每日过一遍。检测那天,不知是哪个市县区教育领导随口说出一个题目:《我的村小情结》。我全身心投入,从我村小的那个骑自行车载我去乡里参加竞赛的数学老师讲到那位常年穿着一尘不染的一身白褂的老校长;从村小那棵大梧桐树下的钟声,说到“栽得梧桐树,引有凤来栖”。哪知,一语成真。毕业后,我真回到了村小,最

偏远的陌生村小。我曾不止一次地想过,若是那位领导换个《我理想中的学校》标题如何?……还好,我带上了“能言善言”的本领沉到了教育的最基层,没有更基层的了。

我当过班长,一群人都当过。我们这个班高度自治,就看谁有勇气站到讲台上大声吆喝,大家就一起干。体育节要到了,没人指导,运动会项目写上黑板,自己上前选项申报;艺术节要到了,自发组建合唱团,刘同学自编自排,临上场一个女生不见了,全班在校园内寻找,结果这位主角由于紧张在厕所里多待了一会儿,男生们守在厕所门外大喊,仿佛迎接明星出场一般,全班簇拥进会场,比赛成绩自然也不咋的。三年间,有两次好成绩:一项是广播体操比赛,只因我们肯练,早读前、夜自修后,还有周日那个上午……

另一项是书法比赛,哈哈,这可是我们的看家本领,因为我们的班主任是书法家闵杰先生。你看他,手一挥,袖一卷,无须粉墨便登场。咱班有几位书法大咖,杨大师、钱大师、翁大师纷纷跟上。一个班也才出了三位书法大师,呵呵,我这是凡尔赛呢。班主任闵先生真可谓“无为”,我不曾记得他有多少班级管理教育,他最多的口头禅就是“你们做事我放心”,然后他就写字去了。所有上进心,都源于我们四十二颗火热的青春不败心啊。

母校老师们言语不多,但都无法抹去。吴潇潇老师接任咱班最后一年班主任,他的迷人笑容伴着他犀利的眼神,看穿不说穿;姚琅强老师一手好字,一课一黑板,不多不少,读书人可以如此儒雅且潇洒,撩热多少颗青春教育心;项云英老师,

一位化学老师,不知道她从哪里知道我曾是南通初中化学竞赛一等奖获得者,说了句让我终生难忘的话“所有竞赛,不是培养天才的,而是发现天才的。你的学习能力用在哪儿都会出色”,感动,泪目……

养其根,立其本。师范学堂,是我全日制求学人生中的最高学堂,是我人生远行的“压箱底”。如师,如此实,如此诗。心心念,一生藏。

姜树华



来稿邮箱:110557030@qq.com

“智改数转”重点企业案例分享——
输配电设备产业链专题



南通是长三角重要的电力能源节点城市,近年来在输配电设备领域集聚了一批龙头骨干企业,它们利用“智改数转”提升生产效率,降低经营成本,增强核心竞争力,为同行企业的智能化和数字化工业生产转型升级起到示范作用。



思源赫兹全自动卷制订包系统

江苏思源赫兹互感器公司致力于互感器产品的研发与推广应用已有50余年,实现了高性能互感器的国产化和规模化生产应用。公司加大基础设施自动化和信息化的投入力度,全力打造两化资源优势,增强

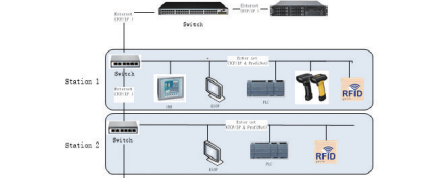
硬实力,提升创新力,为公司的高质量、高速度发展提供了有力支撑。

建立伊始,公司就设有专门的信息管理部门、信息主管(CIO),有专门的IT信息管理制度,对公司信息化进行全面管理。根据行业特点和企业目标,公司引进数款成熟的行业大系统与标准大系统平台,信息系统总体框架已经形成。目前推进的核心信息系统,已覆盖到了设计、物资、采购、供应商、计划、生产、财务、人事、质量、安全等关键业务领域,业务整合优势将逐步发挥。

目前,公司已投入多条自动化生产线,能充分满足柔性生产。全自动的CVT卷绕机打包生产线,满足不同型号产品的共线生产,与原手工装配相比实际节约人力30人;投入的自动绕线设备,与原手工装配相比实际节约人力10人。按照人力成本每年每人8万元估算,这两条自动化生产线每年分别可节约人力成本240万元、80万元。

协同办公平台避免了信息孤岛的形成

成,采购、入库、质量全部进入系统管理,工作效率提高,劳动强度减轻;各种信息随着业务流程自动流转,利于及时准确了解产品进销存状况、资金占有状况等相关信息;ERP系统帮助解决对供应商的价格控制、库存管理等问题,大大降低经营风险……通过“智改数转”,公司特别关注的几大研发指标均得到提升:新产品销售合同金额占比,由原来的15%提升至35%;产品研发设计周期计划按时完成率,由原来的92.5%提升至98%;样品零部件一次送检合格率,由原来的78.6%提升至87.6%。



威格(江苏)电气工位及设备与系统的网络拓扑图

威格(江苏)电气设备有限公司是世界

三大工业电机WEG集团在中国投资的全资公司,从事低压电机及减速机研发、生产、销售,于2020年建成160-200电机智能生产线。

目前,该智能生产线拥有自动绕线下线一体机、全自动绑扎测试线、全自动机壳压装系统、自动装配和自动喷涂系统、AGV自动物料周转系统、自动化立体仓库系统等,以SAP、WMS、WSFM、MES系统集成化方式实现对生产过程监控、质量追溯、仓储管理,有效提高了生产质量和效率,优化了生产成本控制。同时,新车间在电机喷漆区配备了RTO系统,在特殊区安装VOCs体检测仪器、温度检测仪、防爆设备,对废气处理系统实施实时监控。

据了解,新车间内有智能装备数量16套,设备联网数量16套。车间各个工位联网通过以太网的形式采用TCP/IP通信协议与MES系统建立通信,而MES与设备自动化控制系统PLC定义的标准接口协议(OPC协议)及接口进行通信,可

实现装配线MES与PLC之间包括工件到位、保存数据、保存完成、验证完成4个信号交互,其他信息通过PLC或者MES实时写入定义好的DB地址,由PLC或者MES到标准的DB地址获取对应的信息,实现数据采集、设备监控、生产控制等相应的功能。

具体而言,每个工位的HMI、PLC、扫码设备通过以太网联网到各个工位分布的交换机;每个托盘中的RFID在电机各个部件上线时将物料信息绑定到一起,到达相应的工位时扫码设备读取相应的RFID信息,并将该工位的ESOP文件及物料信息显示到对应的屏幕上,最终实现信息可追溯功能及工位信息交互功能。

相对于普通生产线,该智能生产线日生产电机数量提高了20%,生产效率提高了35%,质量瑕疵减少31%,对传统电机制造工艺智能化、绿色化转型起到了示范和带头作用。

·刘璐·