

全力以赴打好疫情防控阻击战

来(返)通人员管控政策有调整

按三种情况分别实行“14+7”“7+7”“3+11”健康管理

本报讯(记者李波)昨日,记者从南通市新冠肺炎疫情联防联控指挥部了解到,为进一步提高新冠肺炎疫情防控工作的科学性、精准性、有效性,方便全市居民及来(返)通人员出行、生活,根据《南通市疫情防控2022年第18号通告》的要求,我市对出入管控政策进行相应调整。

根据要求,凡是来自国内中高风险地区旅居史、与确诊病例(含无症状感染者)有轨迹交叉的来

(返)通人员,落实“14+7”健康管理措施(14天集中隔离+7天居家健康监测);对有国内中高风险地区所在城市(直辖市为区)旅居史(行程卡带*)的来(返)通人员,自抵通之日起,严格执行“7+7”健康管理措施(7天居家健康监测+7天严格健康监测),前7天和第10、14天各进行1次核酸检测,前7天上门采样,不具备居家健康监测条件的,实行集中隔离;对其他市外来(返)通人

员,严格执行“3+11”健康管理措施(3天居家健康监测+11天跟踪健康监测),前7天和第10、14天各进行1次核酸检测。

值得注意的是,居家健康监测措施指的是单人单间单独居住,安装智能门磁;严格健康监测措施指的是严格执行不得搭乘公共交通,不得上学上班,不得外出观影、观戏、观展,不得聚餐、会客、参加聚会和讲座等人群聚集性活动,不得前往商场超市、

办公楼、餐厅、游乐场等人群聚集场所,不得前往影剧院、棋牌室、KTV、剧本杀、密室逃脱等密闭环境等“六不得”要求,不可上班;跟踪健康监测措施指的是可上班,不得参加各类聚集性会议活动。

所有市外来(返)通人员须持48小时以内核酸检测阴性证明,并提前向目的地单位、社区(村)或酒店报备,抵南通后于12小时内就近核酸采样检测。

公安调集警力24小时值守 确保通农物流临时交易区秩序良好

本报讯(记者张亮 通讯员曹轶华)27日上午,通农物流临时交易区,市公安局崇川分局观音山派出所民警殷铭浩与同事正配合城管等部门对送菜车辆驾乘人员的苏康码、行程码进行核查,引导车辆有序进入。

3月25日,通农物流蔬菜区因疫情防控实行封控措施。南通公安机关闻警而动,迅速组织力量投入现场封控、护送人员和交通疏导等工作。

“接到南通市新冠肺炎疫情联防联控指挥部指令后,我们火速调集120名警力开展封控工作,同时组织44辆警车,配合将需要隔离人员有序安全护送到指定隔离地点。”市公安局崇川分局

副局长宋晓春在通农物流中心现场组织封控和护送隔离人员等工作,一夜没有合眼。

交警部门第一时间疏散通农物流中心周边世纪大道、静海大道、崇川路等路段车辆,保证防疫车辆、人员通行,并根据指令对周边道路进行封闭。而“参战”的公安流调人员,更是连续工作30多个小时。

为保障我市蔬菜供应,通农物流在静海大道组建临时交易区。“我们一天两班倒,24小时值守,凌晨3点是交通高峰。所有人在岗位上吃饭,休息在附近的宾馆。”我市警方还抽调巡特警队员在现场值守,确保临时交易市场秩序良好,全力保障市民的“菜篮子”。



昨日,海安市南莫镇新时代文明实践志愿者在一商超门前指导居民在手机App上正确安装南通百通App,扫描“场所二维码”通行。 霍慧勇摄

厅市会商 携手铺就绿色发展之路

(上接A1版)开展汛期水质提升、“保Ⅲ增Ⅲ”溯源整治等行动,完成区域水污染物平衡核算,农田排灌系统、池塘养殖生态化改造有序推进;完成603家企业土壤污染隐患排查,38个重点企业土壤污染地块纳入优先管控名录,全部产废、危废利用处置单位完成建档。

南通全力建设彰显生态之美的低碳花园城市,生态环境质量实现“十三五”以来最好水平;PM_{2.5}浓度降至30微克/立方米,优良天数比率连续40年全省第一;国考断面改善幅度全省第一,省考以上断面Ⅲ比例全省第三;重点建设用和受污染耕地安全利用率均达100%。

破解困局,服务高质量发展

南通,万里长江入海口,长江、黄海、东海在此交汇,“一带一路”建设和长江经济带发展、长三角区域一体化发展等国家战略在这里交汇叠加。近年来,南通市委、市政府与省生态环境厅不断加强沟通会商,共促

区域生态环境保护与社会经济协调发展,力求让高质量发展的绿色底色更足、生态底色更实。

省生态环境厅致力于有力有效服务地方高质量发展,指导南通港总规环评顺利获批,中天绿色精品钢、金鹰造纸等一批重大项目按照一流环保要求落地建设。

中天绿色精品钢(通州湾海门港片区)项目是江苏钢铁行业优化布局和转型升级的重点项目。省生态环境厅关心支持项目开工建设,指导、协调做好环评审批、排污权交易等工作,主动协调项目大气污染防治指标省内平衡,致函生态环境部请求大气污染防治总量指标核定政策支持;推动中天钢铁项目深化工艺环节分析研判,优化工艺水平、能源消耗、污染物排放等指标,大幅削减污染物排放总量,颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放量分别比超低排放标准限值降低13%、58%、45%,废水全部回用零排放。

守绿换金,点绿成金。在省生态环境厅指导和帮助下,南通坚定不移

在探路创新中“解题”,闯出一条经济发展与生态文明相辅相成、相得益彰的新路。2021年南通地区生产总值突破1.1万亿元,同比增长8.9%,增速位居全国24座万亿城市第三。

争当标杆,创新环境治理机制

改革是事业发展的必由之路;创新是事业进步的不竭动力。南通积极落实厅市会商议定的各项任务,争当全省领先,争创全省试点,积极探索更多“南通模式”,积累更多“南通经验”、打造更多“南通样板”。

深化生态环境损害赔偿制度实践引领区建设,出台全国首个生态环境损害赔偿惩罚性赔偿规定,全市累计签订赔偿协议500余份,赔偿金1.5亿元,赔偿案件数居全国地级以上市之首。省内率先组建环保公安打击污染环境犯罪融合战队,联合侦办污染环境犯罪案件31件,抓获犯罪嫌疑人83人,形成打击污染环境犯罪的强大震慑。海安常安纺织园探索园区限值限量管理新模式,实施排污总量“集

中收储、统一管理”,废水日许可排放量较2020年减少1.3万吨。市开发区御江环保有限公司建成运营小微企业危废转移“绿岛”,搭建“南通危废收集智慧云”智能平台,节省小微企业自建危废仓库费用约20万元/家。

对于南通生态环境保护工作交出的成绩单,省生态环境厅王天琦厅长给予充分肯定。他认为,过去的一年,南通环境质量、生态创建、转型升级、环境政策等四个方面走在全省前列。

新的一年,面对“碳达峰、碳中和”和深入打好污染防治攻坚战的新要求,南通将把新一轮厅市会商成果运用作为减污降碳、源头治理的重要举措,立足更高定位树立绿色高质量发展样板、更大力度树立环境治理现代化样板的工作要求,在绿色低碳转型升级、环境质量提质增效、环境政策改革创新等方面下功夫、求突破,逐绿而行,走好生态优先、绿色发展之路。

南通通讯员 钱宇春 本报记者 彭军君

践行社会主义核心价值观

阳光下成长

协同育人 呵护成长

全市首家家庭教育指导工作站成立

本报讯(通讯员徐振宇 杨佳 记者王玮丽)昨日,由市妇联、市中级人民法院联合设立的全市首家家庭教育指导工作站,在崇川法院家事法庭揭牌。

作为全国法院家事审判改革首批试点单位,全国家事审判工作先进集体,崇川法院家事法庭始终紧贴群众司法需求,持续创新工作方式方法。早在2020年11月,崇川法院家事法庭就已开设“家长课堂”,对涉及未成年子女抚养、探望权等纠纷中的监护人定期进行家庭教育培训。

成立“崇法家庭教育指导工作站”,是贯彻落实《中华人民共和国家庭教育促进法》《江苏省家庭教育促进条例》以及《关于在涉未成年人案件中开展家庭

教育指导工作的实施意见(试行)》的有力举措。工作站将坚持全方位关注、全社会参与、全过程指导、全方面提高原则,聚焦未成年人成长,围绕办案机关在办理案件过程中以及其他相关部门在工作中发现的未成年人父母、其他监护人或者其他家庭成员,存在侵害未成年人合法权益、不依法履行监护职责或履职不当、不力,及未成年人需要心理疏导、安抚帮助等情形,落实家庭教育指导。相关办案机关、部门建立联动机制,引入社会第三方力量,推动家庭、学校、社会协同育人,引导家长用正确思想、方法和行为教育未成年人养成良好思想、品行和习惯,努力为未成年人营造良好的家庭教育环境。

种好稻、碾好米、富乡亲——启东万亩稻田飘香入沪

3月25日下午,启东市吕四港镇吕复村“吕鲜米业”车间里,伴随碾米流水线嗡嗡作响,一包包精制大米将直接装车运往一江之隔的上海超市。

“支持抗疫,支援沪上,销量超出预期。”车间门口,52岁的吕鲜米业老板高浩然言谈举止间,透出一个现代种粮大户的气定神闲。

虽尚为业界“新兵”,但近三年里,高浩然已承包8000多亩土地,带动当地周边50多个家庭农场抱团致富,还引进了目前启东市唯一的一条全自动碾米生产流水线,将本土优质稻米直供上海。2021年,他荣获“江苏省劳动模范”称号。

2018年秋天,培根村村干部向当时经营休闲农庄的高浩然抛出橄榄枝:“高老板,村里刚建成700亩高标准农田,小户承包产出少、租金低,想请你当种田大户!”当年,高浩然就以每亩年租金750元“吃”下了这块田地。

转眼,一年过去,高浩然眼见自家稻谷丰产,却苦无烘干和碾米设备,无奈低价出售。“这样种粮难长久。”面对困局,他独到眼光迈开创业第二步,投资1000多万元,率先创建碾米生产线,还注册了“吕鲜”商标,成立了米业公司。

日碾米产能100吨,稻从何来?碾米机尚处调试,精于谋划的高浩然就把扩张的触角伸

向周边吕复、垦北、秦潭三个村,很快,又有2300亩高标准田收入“囊中”。紧接着,他联手镇内外50多个家庭农场主,成立“稻米产业联盟协会”并担任会长,带动辐射水稻面积扩至15000多亩。

碾出的好米又如何畅销?大伙儿担心之时,身为“带头大哥”的高浩然又底气十足地亮出创业第三招,他承诺:每年至少可以组织1500万斤优质大米直销上海。原来,他胸有成竹,利用其大哥在沪总仓35家超市渠道,已提前落实了优质大米的销路。

一斤好稻,就因接通了“碾米”“直销”产业链,高浩然便成功地将全联盟总计15000亩稻田中的10000余亩,变成了沪上居民“米粮仓”。从中,他贡献国家,回报社会,又取得了每年水稻在这一环节净增收0.20元以上显著效益,为高浩然以及他所率领的稻米联盟夯实了愈加稳固的发展根基。产加销融为一体,产稻米更添信心。去年秋天,看好种粮前景的高浩然,又在崇明岛再包揽耕地5000亩。

高浩然还将米糠扶持于乡亲养殖,向吕复、培根、秦潭、垦北四个村所有农户提供每户每年200斤低价大米,年终慰问50个特困农户,还招徕200多名乡亲进公司务工,去年支付工钱超100万元。

南通通讯员 姜斌 王小军

办理地址:南通报业传媒大厦(南通市世纪大道8号)22层2210室,联系电话:0513-68218781。线上办理可微信搜索小程序“南通报业遗失公告办理”。



线上办理 请扫码

遗失公告

▲周美容遗失南通苏创置业有限公司开具的江苏增值税普通发票,代码:032001900105,号码:68887314,金额:1530745元,林语珺花园14-404,声明作废。

▲南通市军粮供应管理站遗失开户许可证,编号:J3060006525302,声明作废。

公开致歉承诺书

我单位位于南通市海门区正余镇新和工业园区(新和村11组)。2022年2月21日,我单位产生含挥发性有机物废气的生产活动,未按照规定安装污染防治设施,违反了《中华人民共和国大气污染防治法》的相关规定,受到环保部门查处。对此,我单位认真反思,深刻认识到污染治理是每个企业应尽的社会责任。现就我单位上述违法行为向社会公开

致歉,并作出如下承诺:

- 一、严格遵守国家环境保护法律法规,认真履行环保行政处罚决定;
 - 二、全面落实企业环保主体责任,确保污染物达标排放;
 - 三、履行环保社会责任,确保废气治理设施正常运行。
- 以上承诺请全社会监督!
- 海门虹彩纺织制品有限公司
法定代表人:张进
2022年3月25日

(上接A1版)发电功率为25MW,拟采用EY公司重力储能系统,建设一座储能塔,通过提升和降低复合砖方式来存储和分配可再生能源,为电网或用户提供电力。复合砖可由当地采购的土壤、沙子、煤灰、退役风机叶片中的玻璃纤维等废弃材料制成,以实现循环利用。该系统既适用于电力的调峰调频,也可用于新能源电力的储存与利用。重力储能成套设备制造项目建设规模为年生产能力20台套以上,达产后应税销售将超30亿元,亩产税收超20万元。

近年来,如东加快构建完善集资源开发、装备制造、综合利用为一

体的多领域协调发展的绿色能源产业体系,中国天楹携重力储能这一极具引领性、开创性项目加入,为如东推动更高水平绿色发展增添了强劲动力。“项目的落户,开启了‘双碳’背景下如东绿色能源发展的崭新篇章,增强了疫情背景下如东跨越赶超的坚定信心,促进了产业转型背景下改革攻坚的实质进展,构建起储能领域激烈竞争背景下强强合作的全新格局。”如东县委书记陈慧宇表示,如东将以更高的效率,更优的服务,持续擦亮“亲商安商、如来如愿”营商环境品牌,为项目建设提供强有力保障,以高效率的保姆式服务,推动项目快

建设、早投产。

项目签约落户当天,如东沿海经济开发区成立由党委书记李健挂帅的中国天楹重力储能及成套设备制造项目服务专班,挂图作战,5名“项目保姆”以加速奔跑的状态,开启项目审批、征地交地限时完成的接力。

目前,如东沿海经济开发区百亿级风电产业加速崛起,风电母港核心功能区建成投运,东方电气——三峡集团先进装备制造(如东)产业园和上海电气等风电产业项目落户,去年12个风电场投入运行,总装机容量370万千瓦并网发电。

“智改数转”重点企业案例分享——新一代信息技术产业链专题



近年来,南通以发展新一代信息技术产业为突破口,培育经济新增长点和经济发展新动能,使之成为加快建设国家创新型城市、打造创新之都的重要路径。目前,该产业已形成通信产品、集成电路封装、电子元件、电子器件四大主导板块,许多企业在“智改数转”方面表现突出,成为具有行业示范价值、创新价值的典范。



丽智电子生产设备管控
丽智电子(南通)有限公司累计在智能设备、软件、智能终端等方面投入3亿元,建

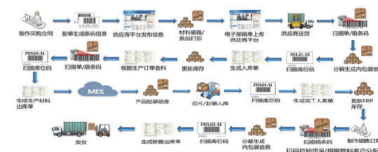
有鼎捷MES车间执行软件、鼎捷T100管理系统、BPM、BRM、物联网(IOT)系统,车间购置国内外先进智能设备1000余台套,智能设备占车间总设备数量100%,设备联网率100%,车间布局严格按照工艺要求采用分层式独立布置,建成了全流程化互联互通智能工厂。

近两年,公司进一步对生产端的数据进行更新,系统能对生产设备运行状态进行实时监控,数据采集覆盖整个工厂制造现场,维护平台由定时运行接口去启动检查操作,各检查模块发现故障后启动自动处理,并将处理结果以短信的方式通知维护人员,将事故记录到系统中。维护人员可通过维护日志记录查看和记录事故处理情况,并通过系统对指定时间段内发生的事故进行统计、及时处理。

在生产环境管控及生产方面,车间内MES执行系统可监管上料、生产订单任务、生产设备信息等各项信息;车间内设有空调独立温控系统,配备控制器,可根据工艺参数的要求自动调控输送管道的温湿度以

及风压;生产线智能设备设置自动报警功能,且车间设有烟感报警消防系统,连接公司消防大楼中控室。仓储配送方面,车间采用专用输送带,可以对产品的名称、价格、条码、数量、图片做全面管理。

“智改数转”后,通过数字化控制,可监控到设备加重率,正常情况能及时报警,智能运输导入使公司人力需求成本降低,在线人数由88人降至75人;提高生产效率至95%;生产过程无人干预,产品不良率降低至0.05%。同时,有效降低作业员的劳动强度,改善工作环境,减少加班时间,降低了生产过程中员工发生安全事故的概率。



江苏捷捷微电子条码管理流程

江苏捷捷微电子股份有限公司专业从事功率半导体芯片和器件的研发、设计、生产和销售,于2019年开始进行车规级PowerMOSFET特色封测车间智能化建设项目,最终实现信息化与工业化的深度融合。

公司按照智能工厂总体设计标准,工程设计、工艺流程及布局均已建立了较完善的数字化模型,并进行模拟仿真,实现规划、生产、运营全流程数字化管理,对产品生命周期进行全流程追溯。

车规级PowerMOSFET特色封测车间采用5G无线网络、以太网等技术,建立车间级工业互联网。生产设备互联主要系统为EAP系统,EAP设备自动化支持标准的SECS通讯,包括SECS-I和HSMS通讯。其中串口连接的设备,会通过Terminal Server串口服务器转换成TCP/IP通讯接入到EAP系统。通过定制开发对应的系统接口,实现MES与ERP系统的集成,在ERP计划指导下,MES系统紧密结合车

间的实时情况,对计划进行分解和优化排产,制定出详细的作业计划,并下达生产线执行。

为了加快物流信息处理效率,减少重复工作与相应人工成本,车间内构建物料全供应链条码管理,变革方式提高运营效率,账实相符,库存准确100%。此外,生产线具备企业网络防火墙、深信服网络安全系统、企业杀毒系统等,采用VLAN访问控制列表等技术实现设备网与办公网之前通信分离,保障生产线安全、可靠运行。

“智改数转”帮助企业实现生产计划的科学性、生产过程的控制与可视化,构建完整的质量管理体系,推进车间级与企业级系统集成,实现生产和经营的高效集成和上下游企业间的信息共享,开展基于横向价值网络的协同创新。企业办公效率提升20%以上,每年节省用工成本30万以上。

·刘璐·