

崇川区全力以“复”力争“双胜利”—— 坚持“双统筹”，锻造产业活力与韧性

“市疫情防控指挥部按下‘重启键’后，仅仅48小时，园区规上企业100%全面复工复产！”

港闸经济开发区内，生产流水线开足马力，运输车辆穿梭不停。扫码、登记、现场消杀……疫情防控中，园区各生产车间、项目建设现场一派井然有序景象。

沧海横流，方显英雄本色。

崇川区工信局统计显示，目前，全区规上工业企业100%复工。

在抓好疫情防控前提下，崇川区加快企业复工复产，帮助市场主体纾困解难，打造一流营商环境，在做好“双统筹”、夺取“双胜利”中不断增强产业活力与韧性，为全市发展大局争做贡献。



精准服务，跑出复工复产“加速度”



通机生产车间内，工人正在抢抓生产。

“14日晚，港闸经济开发区疫情防控小组连夜和我们对接，帮忙申报各类材料，当晚、当场就审核。”说起服务企业的“崇川速度”，南通通机股份有限公司党支部书记、副总经理孙倩赞不绝口。

通机是国家高新技术企业，今年在手订单产值约2亿元，产品供不应求。14日晚，市疫情防控指挥部发布通告，要求“有序恢复工作和生产经营秩序。”通告一发布，园区第一时间部署，将复工所需材料一告之企业。“次日清晨6点多，我们在微信工作群里报备新增员工，立即得到响应，两个多小时后就办妥手续。”孙倩感慨，正是在园区的主动服务下，通机迅速全面复工，“今

年在手订单的履约有了保障。”

通机的高效全面复工复产，是崇川区各级各部门精准服务企业的生动缩影。

“4号机组的设备修复已经基本完成，这两天就能进行点火。”说起政府相关部门为企业在防疫保电工作提供的指导与支持，22日，接受记者采访时，华能南通电厂负责人陈蔡辉深有感触，“太给力！”

华能南通电厂4号机组今年3月转入A级检修，预计工期60天。检修期间，工作人员发现机组汽轮机低压末级叶片出现裂纹。为确保全省迎峰度夏期间的供电需求，设备亟待修复。根据当时防控政策，西安专家抵通后要等两周时

间。“电力保供事关重大，耽误不起。”崇川区急企业所急，一企一策，制定专班防疫管控措施，让西安专家抵通后先勘察、再隔离，确保了维修工作的如期完成。

多措并举助力企业纾困解难，类似的例子不胜枚举。

市疫情防控2022年第37号通告发布后，崇川区连夜开会，迅速印发《关于动态升级调整工业企业疫情防控措施的紧急通知》，制定《工业企业持续生产申请表》《持续生产工业企业名单》《临时通行证》《持续生产企业承诺书》，协调解决企业生产经营、疫情防控过程中的问题和困难。市疫情防控2022年第48号通告发布当天，崇川区第一时间发布《关于推进企业有序复工复产的通知》，有序推进企业复工复产。

帮助大生集团协调生产生活物资保障运输，外来货车审查、集中点核酸检测；帮助政田重工协调跨区运输，集中点核酸检测、出口货物上船、外来货车审查；帮助南通发电协调煤炭水路运输事宜、机组检修、尿素产品运输等问题，全力保证企业正常生产……

“只要企业有想法，我们就去想办法。”崇川区432名“首席服务员”正在自己挂钩的企业中，协调解决企业生产经营中遇到的具体困难，做好“双统筹”、夺取“双胜利”。



华能南通电厂防疫、检修两不误。



金秋弹性织物公司生产车间一派忙碌。许丛军摄



崇川区幸福街道的现代农业产业集聚区里植保拖拉机正在喷洒药物。许丛军摄



通机生产防疫两不误

“在政府大力支持下，国盛智科的第三生产基地顺利建成、逐步投入运营，大型数控龙门加工中心产量稳步提升。”南通国盛智能科技集团股份有限公司董事长潘卫国介绍，尽管受到疫情影响，“但随着销量的持续增长，预计今年上半年仍是公司生产、销售的黄金季。”

机床是制造其他工业机器的机器，被誉为“工业母机，国之重器”。目前我国高端数控机床仍主要依赖进口。近年来，国盛智科致力于中高端数控机床的创新研发，先后在误差控制、可靠性等五大关键技术领域形成核心技术，是国内为数不多的、成功开发出“五轴联动”数控机床等高档数控机床并量产的企业。

前不久，国盛智科发布2021年度业绩快报显示，报告期内，公司实现营收11.37亿元，较上年同期增长54.63%；实现归母净利润2亿元，较上年同期增长66.47%。

制造业兴则经济兴，制造业强则经济强。

一提起崇川的经济，最亮眼的当属服务业。但崇川人对此有着清醒的认识：没有制造业的“大”和“强”，就没有服务业的“量”和“质”。只有工业经济的蓬勃发展，才能滋养出服务业的枝繁叶茂。

高水平建设高端产业城，崇川区始终把先进制造业作为发展的“筋骨”。2021年，全区新增规上工业企业60余家，其中通富微电突破160亿元；累计培育国家、省及市级专精特新小巨人企业33家。2021年，全区规上工业产值957亿元，增长24.7%，首次进入全市前三；全部工业应税销售1150亿元，增长24.6%。

最新统计显示，今年一季度，崇川区累计完成规模工业产值277.3亿元，累计增幅为14.6%，高于全市平均增幅（13.2%）1.4个百分点，排名较上月提升4位。其中，3月当月完成规模产值116.9亿元，当月增幅29.8%。

今年年初以来，崇川区持续发力，先后出台《崇川区工业提速增效三年行动方案》《崇川区制造业智能化改造和数字化转型三年行动方案》《崇川区工业企业资源集约利用综合评价分类实施办法》等文件，将“总路线图”细化为一张张清晰的“施工图”。

策应全市产业三年倍增计划，“崇川区工业提速增效三年行动计划”提出，到2024年，力争全区规上工业企业数突破500家、规上工业总产值突破1600亿元、全部工业应税销售超1800亿元、占全市比重提高到9%以上。

艰难方显勇毅，磨砺始得玉成。按照省市最新部署要求，崇川正慎终如始抓好疫情防控，多措并举做好保畅保通，全力保障产业链供应链安全稳定，为实现经济社会发展稳中向好提供坚实支撑。

·苗蓓·

本版图片除署名外均由采访对象提供

抓“关键变量”，着力增强产业话语权

“今年企业的订单稳中有增，实现了快速增长。”

南通至晟微电子技术有限公司副总裁张强介绍，得益于数字经济基础设施建设和5G通信基站部署，“与此相关的底层支撑芯片半导体行业景气度相对较高。”公司经营运转受疫情影响不大，整体可控。

至晟微电子位于南通市北高新技术产业开发区，致力于集成电路设计的创新研发，是一家承担过国家“01”重大专项课题的射频微波芯片创业企业。公司已拥有各类专利30余项，多个系列产品在5G基站上批量应用，打破国外垄断，实现国产替代。

在市北高新，像至晟微电子这样，呈现较强韧性的企业并非少数。钰泰半导体、科凯生命、百优达科技……这些“独角兽”企业在疫情期间仍保持快速发展态势。

“今年我们在手订单产值超2亿元。”南通格陆博创始人刘兆勇介绍。

“疫”时无忧的底气何在？关键在于这企业通过不断创新，站在

了产业链的高端。

以格陆博为例。该公司专注于以智能底盘制动系统，从传统机械制动到ESC、Two Box、再到One Box，经过一代代的量产、更迭、研发，已经成为国内智能驾驶线控底盘领域引领者。目前，格陆博的EPB、ESC、GIBS等产品已经应用在长城、奇瑞、吉利、比亚迪等国内知名车企和造车新势力。

让科技创新这个“关键变量”成为崇川跨越发展的“最大增量”，崇川区始终保持战略定力，心无旁骛谋创新。

近年来，崇川区先后涌现出国家级专精特新小巨人企业新帝克、钰泰半导体、易实精密等9家省级专精特新企业。南通至晟微电子等4家企业获评2021年江苏“潜在独角兽”企业，数量位居全市第一。2021年崇川区新认定科技创新企业59家，认定数全市第一；去年，崇川成立全省首家县（区）级科创委，出台“创新20条”“人才新政18条”，以强有力的扶持力度和奖励政策打造“科创高地”。

努力构建“如鱼得水，如鸟归

林”创新生态，崇川不断推出创新举措。

“拿到证书编号，财政部门就能直接兑现奖励资金，真的很方便。”江苏三泰生物科技有限公司是国内首家从事木薯和甘薯遗传转化的生物公司，公司副总经理施富超介绍，目前，该公司正在申请国家高新技术企业重新认定，通过后，相关奖励就可以在“崇川兴企通”平台上实现“免申即享”了。

崇川“兴企通”是全市首家产业项目政策扶持互联网信息服务平台，也是崇川创新服务方式、拓展服务内涵、提升服务效率的政策兑现服务平台。今年，“崇川兴企通”推出73项“免申即享”和58项“简申快享”服务，简化审查环节和资金拨付程序。

前不久，赛迪顾问城市经济研究中心发布“赛迪创新百强区（2022）”，该榜单对全国906个地市级市辖区创新环境、服务、主体、成效等创新要素进行系统评估。崇川区“闯入”前50，位列全市第一。

