



陈素珍(后排右四)与人大代表们合影。



陈素珍(中)在车间向青年工人传授生产技术经验。

陈素珍是中共九大代表。作为一名普通的挡车工,她一心扑在生产上,被誉为“继续革命不松劲的老模范”——

# 细纱机上纺出厚重人生

本报记者 徐海慧

## 人物档案

陈素珍,女,1922年8月出生于通州正场,12岁进入大生纱厂打工。20世纪50年代初期加入中国共产党,多次被评为厂先进生产者、南通市劳动模范和江苏省劳动模范。1969年,陈素珍当选为中国共产党第九次全国代表大会代表。1978年5月,陈素珍被评为全国纺织工业劳动模范,出席“全国纺织工业劳动模范”表彰大会。1987年8月病逝。

在旧时代,为了生计,12岁的陈素珍就进入大生纱厂打工;新中国成立后,工人当家做主,陈素珍把全部精力都扑在细纱岗位上,从一名普普通通的挡车工,成长为省市劳动模范。1969年,陈素珍当选为中国共产党第九次全国代表大会代表;1978年5月,陈素珍被评为全国纺织工业劳动模范,出席“全国纺织工业劳动模范”表彰大会。一个纺织女工,以其敬业、勤劳和无私,在不起眼的细纱机上,纺出了人生斑斓多彩的厚重篇章。

### 【刚进厂时,站在小凳子上学接纱头】

1922年8月,陈素珍出身在通州正场一个贫苦农民家庭。12岁那年,由于生计所迫,陈素珍的母亲带着两个女儿来到唐闸,让她们进入大生纱厂当了工人。刚进厂时,陈素珍因为身材矮小,根本无法在以成人身高设计的细纱机上操作,师傅便为她找来一张小凳子,让她站到上面学习接纱头。师傅在前面接纱头,她在后面跟着,人走到哪里,小凳子带到哪里,从上班到下班,不停顿地上上下下,一天下来,精疲力尽。

新中国成立初期,国家百废待兴。彼时的大生一厂有两个纺纱工厂,俗称“老厂”沿用机器仍旧是1895年英国的蹒跚产品——“赫斯灵登”;就是被称为“新厂”的第二纺工厂也大都是用的1914年至1921年英、美等国的老爷机器。两个纺

纱工厂的厂房都是砖木结构,柱子多,只能用铁棒支撑加固。纺机之间距离狭窄,地面不平,光线暗淡。大生一厂的职工们在条件艰苦的工作环境中,坚持走独立自主、自力更生、艰苦奋斗的道路,硬是以“不怕厂老人老机器老,一定要气死苏修,压倒美国佬”的主人翁气概,向老爷车要产量、质量、效益,热情投身新中国建设。

在苦水里泡大的陈素珍积极向党组织靠拢,始终站在生产斗争的最前线。陈素珍曾说:“我们工人阶级腰杆子硬,敢同老爷机器作斗争,决不向困难让毫分!”

一天,她正在紧张地攻断头。突然,严重的胃溃疡复发,疼痛难忍。她一面用手抵着胃部,一面坚持巡回接线。后来病情持续发展,体温上升到39.3℃,额上冒汗,脸色发白,她仍忍痛坚持。甚至此后一次小产出血,她仍坚持挡车巡回,直至昏倒在车旁。

正是有像陈素珍这样不畏艰苦的党员劳动模范带头,全厂职工狠抓生产,掀起了学首钢、赶先进的社会主义革命竞赛热潮。大生一厂在没有增添设备和劳动力的情况下,生产效率连年增长。此后,他们继续勇攀高峰,狠抓班组建设,积极开展竞赛,逐步锻炼出一支能打硬仗的职工队伍。1969年10月15日,轻工部在通棉一厂(大生一厂于1966年8月更名为国营南通第一棉纺织厂)召开“细纱高速高产经验交流会”,一厂以《不怕厂老人老机器老,一定要压倒美国佬》为题作大会发言;同年10月28日,《人民日报》刊登长篇通讯,介绍和肯定了通棉一厂的经验。

### 【90多次把最顺手的机台让给别人】

在创造了全国高速高产新纪录后,通棉一厂于1972年拉开了改造序幕,老厂改造特别是一纺车间的改造方案受到轻工部的重视。一纺改造分一期、二期实施,共2.3万锭,建成投入运行共采用自行研制及国内科研成果33项,被列入国家科委和全国纺织工业重点项目。新车间正式运行后,纺工部曾组织全国各纺织厂代表来厂参观。

技改试验则在陈素珍工作的一纺车间首先试水。当技术员开始给老爷机换上新马达时,车头摇晃了,断头增多了,产量反而下降了。

此时的陈素珍已经年满50岁,办理了退休手续,但当工厂需要她的时候,她仍然选择留在生产第一线,活跃在技术改革新项目上。她带头推广应用新的操作法,为了攻克难关,每天早上上班,迟下班,反复不断地摸索,终于让不听话的机器开始听从从人的使唤。从她工作的纺纱机台前走过,车弄里看不到断纱头,车身上见不到飞花舞,纱锭不停顿地飞转,独特的细纱岗位操作法,为提高产品质量和工作效率作出了贡献。

陈素珍打破了人见人怕的老虎机台,生产指标站到了车间的最高点。为了让全车间的姐妹们都能创高速、夺高产,她开始一对一地帮助同车间的姐妹们。每天上班时,看到别人的机台乱了,她总是凑上前去耐心指点。有的机台断头太多,她索性把自己理顺的车子换给同伴。陈素珍常说:“机器摇头、咱们工人不能摇头!”那时,断头多、让人烦心的纺纱机台,就像一只只拦路虎,挡住了高速、高产的路。陈素珍成了打“老虎”能手,先后九十多次把做得最顺手的机台让给了别人,车间里137台细纱机她都挡过。她带头把个人挡车扩到2400锭。她专攻“老虎”机台的故事在全厂传为佳话。

### 【三上北京,感受党和政府的关怀】

陈素珍在自己的本职岗位上,创造了一个又一个生产新纪录,她也成为厂里著名的劳动模范。1964年以来,她多次被评为厂先进生产者和省市劳模。1968年10月,国务院邀请全国各条战线的劳动模范赴北京共同庆祝共和国的生日。陈素珍与全省20多名劳动模范来到了首都北京参加国庆19周年观礼活动。

这是陈素珍第一次上北京,她看到了天安门、走进了中南海,见到了朝思夜想的伟大领袖毛主席;她在天安门前的观礼台上,与党和国家领导人一起观看广场上的文艺演出。一名纺织厂的普通女工,当人民政府以最高的礼遇接待她时,陈

素珍激动得热泪盈眶,几个晚上都睡不好觉。她从北京回来后,见人就说:“在旧社会,我们工人是一根草;在新社会,党和政府把工人当成了宝。”

1969年,陈素珍当选为中国共产党第九次全国代表大会的代表。3月下旬,她以九大代表的身份前往北京,出席全国党代会。“九大”召开期间,毛主席三次出席大会并作了重要讲话。从4月1日到24日,陈素珍一次又一次见到毛主席,聆听了毛主席在会上的讲话。5月下旬,陈素珍带着荣誉和传达九大会议精神的任务从北京回来了。她在南京市人民大会堂和南通市文化宫,汇报参加党的“九大”情况,传达大会精神后,回到唐闸通棉一厂,在工人礼堂向全厂工人和唐闸地区的人民群众,汇报自己参加“九大”的感受。陈素珍从南通回唐闸的那一天,十里坊到杨家湾的马路上,挤满了欢迎的人群。大洋桥上人流不息,狭窄的街道被狂欢的人们挤得水泄不通。

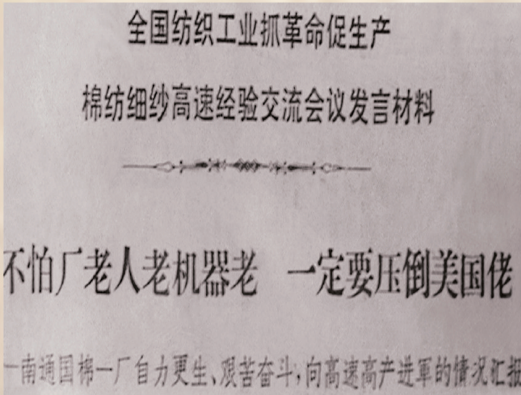
回来后的陈素珍被厂里从生产一线抽出来参加了工宣队,可朴实的她待了不到一年的时间,因为牵挂厂里的工作,又回到了车间生产第一线。

1978年5月,陈素珍被评为全国纺织工业劳动模范,三上北京,出席“全国纺织工业劳动模范”表彰大会。在纺织工业部颁发的光荣册上,陈素珍排列在全国纺织战线28名劳模的第4位。光荣册上是这样介绍她的:“陈素珍一心扑在生产上,二十年如一日,操作技术和各项指标始终保持先进水平。自1972年退休留用以来,坚持奋战在一线,常年做运转三班,连续六年出满勤。她虽然年纪大,但接受新鲜事物快,新的技术革新项目她积极采用,推广新的操作法她也带头执行。她注意党的优良传统和作风,敢于和错误倾向作斗争,坚持原则不让步,是继续革命不松劲的老模范。”

1982年,陈素珍在年满60周岁时离开了自己为之操劳了48年的生产岗位。仅仅6年后因病医治无效去世,享年66岁。可以说,陈素珍把自己的一生都奉献给了挚爱的棉纺织行业,她始终以党员的标准严格要求自己,坚持原则、吃苦耐劳、心系群众,在平凡的一线工人岗位上诠释了不平凡的人生。



1969年10月28日,《人民日报》刊登长篇通讯,介绍通棉一厂高速高产经验。



广大职工坚守工作岗位,在陈旧设备上创出了高速高产全国新纪录。

本版照片均为资料图片