

6月8日,易实精密北交所上市,10月11日,中集环科成功登陆创业板,这两家企业也是今年全市新增的上市公司。至此,崇川区共有上市挂牌企业18家。其中,12家上市公司占南通上市公司总数的21%,数量全市第一,总市值约1310亿元。

近年来,崇川先后出台《打造资本市场“崇川板块”行动计划》《关于进一步鼓励和支持企业上市(挂牌)的若干政策意见》《崇川区关于“上市苗圃培育”工程促进企业上市工作的实施意见》等政策文件,建立健全崇川区企业上市联席会议、拟上市企业“白名单”制度,启动上市苗圃培育计划,提高企业上市奖励标准,上市政策扶持体系得到有效完善。通过节点奖励保障拟上市企业上市历程中轻装上阵,今年以来兑现市区两级上市奖励640万元,为企业加快上市步伐保驾护航。

崇川

风起云涌上市潮 资本市场创新高



按照“培育一批、入轨一批、申报一批、上市一批”的总体思路,崇川持续推进实施“上市苗圃”工程,围绕企业“种子期、青苗期、金苗期”等不同生态阶段,实行分层管理、精准培育。精心打造“资本直通车”上市辅导培训品牌,今年相继邀请上交所、北交所的专家,为以“专精特新”企业为代表的重点企业进行上市培训,并解读最新形势和上市规则,提供“专精特新”专板培育政策及三、四板制度衔接政策等辅导培训,帮助企业家拓宽视野,增强上市信心,助力企业更便捷对接多层次资本市场。

对于拟上市企业,崇川用好拟上市企业“白名单”管理制度,成立助企上市专班,解决企业股改、合规办理等重难点,开设绿色通道,积极协调多个职能部门共同做好项目要素保障、相关权证办理、合规证明开具等上市服务,充分保障企业融资、用能、募投项

目用地等合理合规需求,目前已动态推送5家企业入选“白名单”,为多家企业协调解决涉及权证办理、无违法违规证明等多个问题或事项。

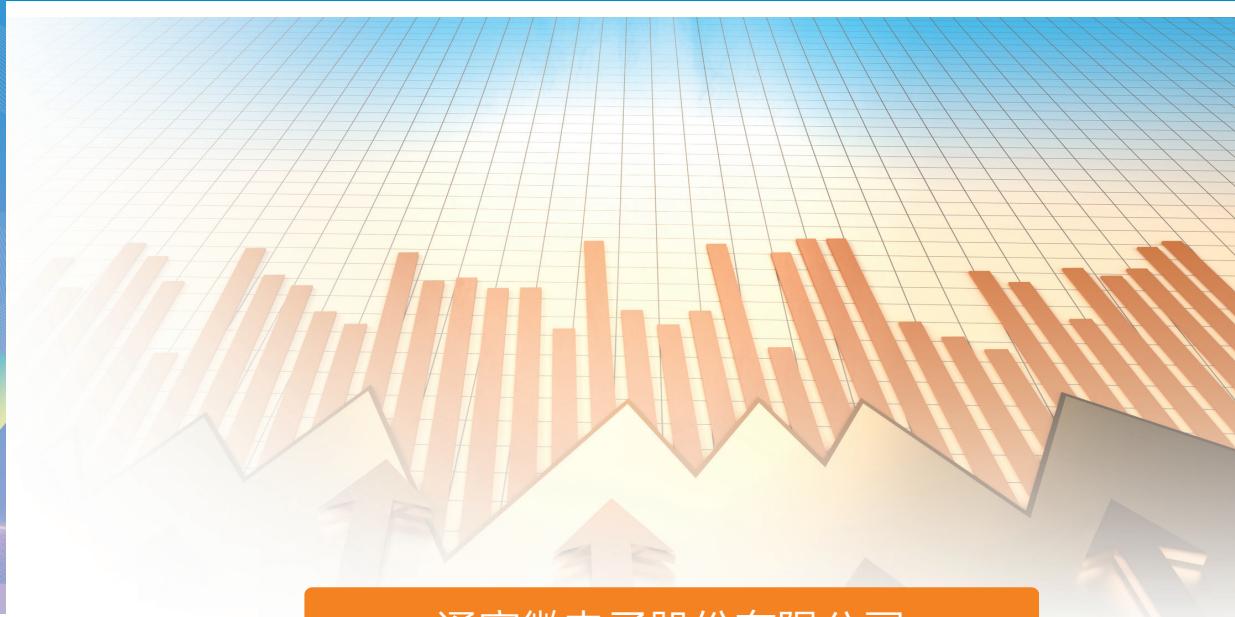
同时,崇川还积极发挥政策激励作用,鼓励上市企业通过再融资等方式做优做强,上市直接融资奖励最高至200万元,近年来上市公司直接融资累计达369亿元,融资规模全市领先。将股权投资作为企业进入资本市场的重要手段,积极搭建企业与资本的对接渠道,帮助企业引进战略合作伙伴,改善股权结构,形成上市推力。积极推动股权投资机构的发展,打造宝月湖私募基金集聚区,鼓励股权投资基金等市场化机构发掘和推选优质企业充实上市后备企业库。

结合企业的体量实际,崇川将把推动企业挂牌新三板、冲刺北交所作为当前上市工作的突破口,加大政策宣传广度,让企业吃透资本市场的政策导向,把

握北交所扩容改革、新三板开辟挂牌绿色通道、四板设置“专精特新”培育专板等政策利好。同时,针对企业上市运作过程中遇到的障碍和问题,将及时会办、迅速解决,确保重点拟上市企业的上市进程顺利推进。

“专精特新”企业将是未来几年资本市场“崇川板块”扩容发展的主力军,崇川将重点针对专精特新企业逐家调研摸底、引导发动。针对经营业绩接近上市标准的企业,组织中介机构及早上门尽调,帮助企业选择合适上市板块,争取早日入轨。

此外,崇川还将聚上市公司合力,打造董秘沙龙活动品牌,通过上市公司与拟上市企业分享上市阶段、合规运营等方面的实际经验,促进双方横向联合和交流,辐射带动更多后备企业进军资本市场。探索对中介服务机构实施激励政策,鼓励券商提升对崇川上市项目的资源支持力度。



通富微电子股份有限公司



通富微电子股份有限公司成立于1997年10月,专业从事集成电路封装测试,是国家重点高新技术企业、中国电子信息百强企业,在南通、合肥、厦门、苏州、马来西亚槟城拥有七大生产基地。

通富微电是国家科技重大专项骨干承担单位,先后承担实施了数十项国家科技重大专项项目课题,拥有国家认定企业技术中心、国家级博士后科研工作站、江苏省

企业院士工作站等高层次创新平台和一支专业的研发队伍。

公司在中国国内封测企业中率先实现12英寸7—28纳米全制程规模生产。产品和技术广泛应用于高端处理器芯片(CPU、GPU)、存储器、信息终端、物联网、功率模块、汽车电子等面向智能化时代的云、管、端领域。公司在行业内率先通过ISO9001、ISO/TS16949等质量体系。采用SAP、MES、设备自动化等信息系统,可按照客户个性化的规范自动控制生产过程,实时和客户进行信息交互。实施“通富微电工业4.0”项目,全面构建以物联网为基础的智慧工厂,建立柔性自动化流水线,与客户实现共赢。

在国家政策支持和市场拉动下,在系统厂家的需求牵引、产业链的协同发展、国家产业基金和国家重大专项的支持下,通富微电将不断向着国际级集成电路封测企业的目标迈进。

精华制药集团股份有限公司



精华制药集团股份有限公司创建于1957年。王氏保赤丸、季德胜蛇药片、正柴胡饮颗粒、大柴胡颗粒、金荞麦胶囊,是精华制药集团的享誉海内外的经典名药“五朵金花”。此外,固本咳喘片、晕可平糖浆、精血补片等中药品种都有着广泛的历史背景及深厚的文化底蕴。季德胜蛇药片、王氏保赤丸制作技艺均被列入国家非遗

物质文化遗产。

精华制药集团还拥有苯巴比妥、扑米酮、氟尿嘧啶、保泰松、氟胞嘧啶、吡罗昔康、替诺昔康、丙硫氧嘧啶、非那西丁、双嘧达莫以及其他医药中间体等原料药产品。其中,已有10个品种通过国家GMP认证,5个品种通过欧盟CEP认证,2个品种通过澳大利亚GMP认证,3个品种通过墨西哥官方认证,4个品种获得美国DMF注册文件,1个品种获得美国VMF注册文件,并已通过美国FDA现场核查。

多年来,精华制药始终坚持以“成为以传世中药为核心特色的全国现代医药企业”为战略目标,聚焦“五朵金花”传世中药主业为主,特色化学原料药及化学制剂为辅的“双轮驱动”的发展战略,依托品牌力和渠道力,致力于成为以传世中药为核心特色的全国现代医药企业。公司连续多年跻身中国中药企业TOP100排行榜,获得了国家级高新技术企业、省级技术中心和工程技术研究中心认证。

南通国盛智能科技股份有限公司



南通国盛智能科技股份有限公司是国家高新技术企业、科创板上市企业、中国机床工具行业经济效益十佳企业、江苏省优秀民营企业、国家专精特新“小巨人”企业。

国盛智科沿着机床产业链形成了装备部件、数控机床、智能自动化生产线三大系列产品,围绕精密模具、新能源、航天航空、

轨道交通等领域的客户的应用场景和个性化需求,提供智能生产装备和服务,并向全球领先智能制造装备配套供应精密钣焊件及铸件。与此同时,不断加强全自动头、镗杆、转台等核心功能部件的研发,逐步实现关键核心功能部件自主可控。

国盛智科建立了省市两级工程技术中心、江苏省企业技术中心、江苏省企业研究生工作站,获得多项自主发明专利,产品曾荣获江苏省科技进步二等奖,江苏省首台(套)重大装备,承担了省科技成果转化项目、省高端装备制造研制超赶工程重点项目等。

国盛智科将持续以进口替代为目标,加大在数控机床核心技术领域,如误差控制、可靠性、高性能装备部件、复合成套加工、软件二次开发与优化等领域的研发,快速推进产品向大型化、智能化、复合化、多轴化发展,为实现“中国制造2025”既定目标贡献力量。

江苏易实精密科技股份有限公司



江苏易实精密科技股份有限公司于2010年落户于崇川经济技术开发区,是一家研发、生产、销售各类汽车零部件的高新技术企业。

自成立以来,易实精密以德国先进的生产技术为依托,引进国外先进的管理理念,注重自主研发团队的建设和研发投入。目前,公司已通过TS16949:2009质

量管理体系认证以及ISO14000:2004环境管理体系认证,拥有三个注册商标,12项发明专利和50多项实用新型专利,是国家级专精特新“小巨人”企业,也是国家知识产权优势企业。

易实精密建有江苏省汽车换挡系统关键部件工程技术研究中心、汽车零部件清洁度检测中心。2021年,公司荣获国家工信部授予的新一代信息技术与智能制造融合试点示范企业(中德智能制造方向)称号。

公司以客户需求为导向,以科技创新为动力,以品质提升为保证,充分发挥在汽车零部件行业多年的经验积累,凭借出色的产品质量和稳定的产品性能以及一流的实验检测分析能力等综合优势,不断推进自主创新,开拓国内外市场。公司保持着持续、快速、健康发展,企业规模不断扩大,产品面向全球汽车行业知名一级、二级供应商,行业地位快速提升。