



千川汇海阔 风好正扬帆

——中集安瑞环科技股份有限公司筑高质量发展之基



道固远,笃行可至;事虽巨,坚为必成。

南通中集从1991年的顺达集装箱起步,扎根南通三十余载,经过多元化滚动发展,现已汇集集装箱、化工物流装备、低温能源装备、液态食品装备、海工等中集优势业务,以中集安瑞环科技股份有限公司(简称“中集环科”)为代表的10余家企业组成的中集南通企业集群,年销售额过百亿元,上缴税收3亿元左右,解决就业超7000人,是中集集团最主要的产业基地之一,也是南通人民心中高质量发展的常青树。

2023年10月11日,中集环科在深交所挂牌上市(证券代码:301559),成为南通第50家A股上市的企业。南通经济社会的发展离不开资本市场的大力支持,中集环科挂牌上市,既是企业发展史上的一个重要里程碑,也为我市上市板块增添了新成员,标志着南通逐鹿资本市场、提升发展能级的企业队伍再添新标杆。

2023年,中集环科获评“江苏省优秀企业”,2022年度“南通市税收贡献超亿元制造业企业”“南通市稳外贸工作先进企业”“南通市智能化改造数字化转型先进单位”等荣誉,以及全球多个客户“优秀供应商”称号;公司总经理季国祥荣获“江苏制造突出贡献奖”先进个人称号。这是企业经过长时间的努力和积累所获得的社会认可。在全球经济形势日趋复杂、技术变革日新月异、市场竞争愈发激烈等一系列挑战面前,中集环科拿出“拼”的精神、“闯”的劲头、“创”的勇气、“干”的作风,交出了一份满载荣誉、厚重提气的高质量发展答卷。

勇立潮头 拥抱数智技术谋创新

中集环科始终坚定精益和创新之心,紧跟时代步伐,积极拥抱新技术,持续夯实“两化融合”“智改数转”赋能之路。2023年底,公司成功通过工信部两化融合管理体系的评定审核,获得了由工信部授权评测机构颁发的AAA级评定证书,这是目前可申请的最高认证等级。

两化融合,其目的是借助企业信息化技术,引入“智能制造”“智能产品”等新概念以及“云计算”“大数据”“物联网”等信息化工具,将信息化与企业的研发、制造、销售、管理等各个方面进行深度融合,从而完成从“企业信息化”向“信息化企业”的转型。中集环科利用自动化、数控化技术对传统产线进行改造升级,陆续在行业内率先实施自动涂装喷粉线、拼板焊接自动跟踪及自动检测、加热线三枪自动焊、总装线同步物流系统等,大量创新装备的应用,有力提高了生产效率、降低了劳动强度、改善了员工作业环境。综合应用IT、OT、DT、CT等技术手段,全面梳理端到端的流程体系和指标,有序构建全价值链、全业务场景的IT系统平台,基本实现了订单履约核心价值链的业务数字化和部分场景的数据业务化,公司精细化运营能力、差异化竞争能力得到进一步增强。

“智改数转”,是制造业发展的重要趋势,也是企业实现转型升级的重要途径。随着越来越多企业实现生产方式的智能化、管理模式的高效化、营销模式的精准化,南通“智改数转网联”成绩更上新台阶。中集环科作为全球罐式集装箱行业的领军者,曾参与了国家级“863计划”

的重点项目,先后牵头多项省市级重大科研项目,是传统制造业技术创新、“智改数转网联”的实践者和先行者。公司拥有智能传感、虚拟仿真设计、冷冷链储运装备设计与制造、特殊介质储运等关键核心技术,建有“江苏省企业技术中心”、“江苏省特种运输设备工程技术研究中心”以及国家CNAS体系认证的产品检测实验室。先后承担了20多项国家、省市级科技项目,获得中国专利优秀奖、国家级知识产权示范企业、国家知识产权优势企业等称号。2023年,公司正式上线双碳数字化平台,积极探索新技术的适配应用,应用RPA技术优化了财务工作两个场景,工作效率提升50%以上;应用数字孪生技术打造10多项新产线工艺技术优势……

年初召开的全市新型工业化推进大会提出了“到2035年,基本形成具有国际竞争力的现代工业体系,打造中国现代工业名城”的奋斗目标,中集环科作为荣获“江苏省优秀企业”殊荣的代表受邀出席会议。季国祥充满信心地表示,“我们有信心与推进新型工业化的国家战略同频共振!”作为南通高质量发展企业队伍的重要成员,中集环科通过不断探索、尝试和总结,在“智改数转网联”方面取得了令人瞩目的成绩,为企业夯实了高质量发展根基,也为加快构建南通现代化产业体系贡献了中集力量。公司先后获评“中国智能制造最佳实践奖”“长三角区域数智化转型最佳实践奖”“江苏省工业互联网标杆工厂”“江苏省智能制造示范工厂”“江苏省五星上云企业”“江苏省示范智能车间”等荣誉。



企业开展社会公益活动,如同春雨润物,悄无声息地滋养着社会的土壤。通过公益活动,企业将温暖传递给社会,也把美好的品质内化为自身的基因,使得企业与社会和谐共进成为可能。中集环科在自身高质量发展的同时,也在积极投身各类社会公益,资助弱势群体,每年参加慈善一日捐、爱心助学等活动,彰显企业社会责任与慈善文化。

公司每年组织员工参加无偿献血活动,去年年初,公司组织员工共计献血3万多毫升,缓解了地方血液库存压力。这不仅是一种关爱社会的行为,更是一种对生命的敬畏和尊重。天生港小学和中集环科有着多年的紧密合作关系,在得知学校有教学物资完善和扩充的需求后,中集环科积极表达了捐赠的意愿,并第一时间购买到位,及时进行公益捐赠,表达企业对学校建设和学生健康成长的关注与关怀。此外,中集慈善会资助优秀学子、参加南通元旦公益跑进行爱心捐赠、进社区慰问困难群众等每年例行公益行动,都在彰显企业积极履行社会责任的诚意,温暖南通慈善之城。

同样,企业对于员工的关心关爱,也如同春风拂面,让人心生暖意。每年,公司为员工发放子女大学录取奖励、夏季送清凉、冬季送温暖、除夕准备年夜饭……各项暖心举措体现企业对员工的真挚情感,员工感受到家的温馨与归属感的同时,也彰显了企业的担当与情怀。

潮平岸阔催人进,风起扬帆正当时。拥抱数智技术、坚持绿色发展、履行社会责任是中集环科筑牢高质量发展之基的切实行动。“我们将继续加大在技术研发、人才培养、产业链整合等方面的投入,推动企业向更高质量、更高效益的方向发展。”季国祥坚信,在政府的大力支持和企业自身努力下,中集环科将在高质量发展道路上取得更加显著的成果。同时,中集环科也愿与社会各界、各行业同仁携手,推进绿色安全环保的化工物流装备产业升级以及集装化多式联运的应用推广,以技术创新为动力,以绿色发展为底色,共同为全球化物流产业的发展和突破、为环保事业的梦想共同努力,以更加优异的业绩,为全市乃至“强富美高”新江苏的经济社会发展作出更大贡献。

·严春花·

持续投入 绿色引领可持续发展

近年来,中集环科致力于建设绿色工厂,打造绿色制造体系,实现可持续发展。先后实施了“油漆改粉末源头替代”、“油改电绿色车轮”、“屋顶分布式光伏”和“数字双碳管理系统”等节能环保绿色改造项目,近三年环保治理和升级总投入超亿元。2023年,公司先后获“江苏省绿色工厂”“江苏省绿色发展领军企业”等荣誉称号。

作为行业的领军者,中集环科一直致力于新材料、新工艺、新技术的研发,从源头实现减排,并取得积极进展。2023年,公司成功研发出粉末漆替代油性漆的解决方案,在其他领域也与国际领先头部企业携手积极探索更多绿色减排方案。公司以前瞻性的视野和坚定的决心,借助科技创新的力量,让生产线上的绿色动能澎湃涌动,持续推动行业可持续发展。

如今,越来越多的企业推动绿色转型,工厂不再噪声隆隆、粉尘滚滚,生产环境变得充满绿色生机。中集环科加快传统制造逐绿前行,持续加大环保投入,改进生产工艺,改善过程控制管控措施、优化末端治理设施,以减少废气、废水、固废的排放。积极响应政府臭氧污染防治号

召,实现VOC深度减排与治理,对罐式集装箱喷涂工艺开展“油改粉”低VOC涂料源头替代,采用排枪+机器人自动喷粉;从源头减少VOCs产生量,VOC实现超低排放,引领罐式集装箱行业绿色发展。响应政府大气污染防治的要求,开展非道路移动机械升级淘汰工作,购置国Ⅲ及以上或电动排放标准的非道路移动机械,淘汰国Ⅰ非道路移动机械,同时优化厂区物流方式,实现“绿色车轮”。危废管理实现了从产生、贮存到处置的全流程、全生命周期扫码管理、过程可追溯;通过开展危废减量化,污水处理取得显著效果提升。

“我们一直致力于开展清洁生产,并不断提升绿色化、高端化、智能化水平,以争创国家级绿色工厂。”季国祥表示。创建绿色工厂作为我国构建绿色制造体系的关键一环,是实施绿色制造工程的重点任务,对于促进工业制造业产业升级、结构优化、提质增效具有引领作用和重要意义。中集环科紧密围绕“科学发展、绿色发展、有质发展”的理念,始终坚持以绿色可持续发展为己任,以绿色经营、绿色制造、绿色产品为导向,不断在绿色道路上探索前行。



履行责任 乘风破浪书写新篇章