



国铁集团公布 新版铁路旅客运输规程

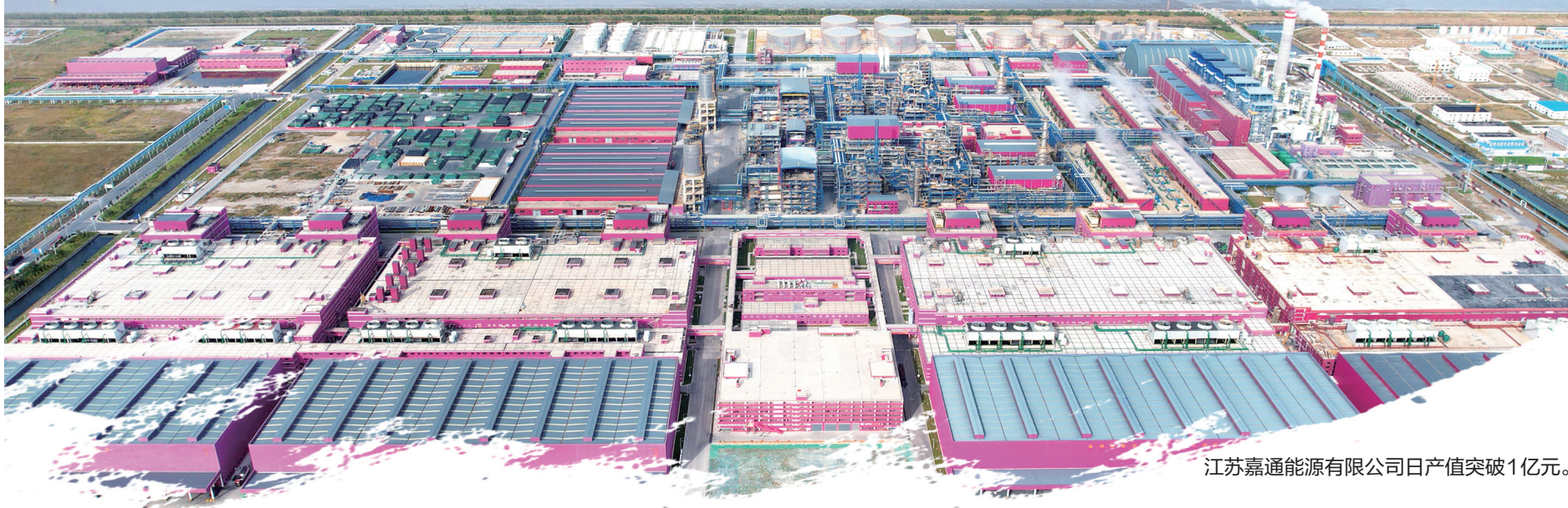
主要有6大变化

- 修订车票改签规则
- 修订报销凭证条款
- 增加实名制购票有效身份证件类型

- 修订学生优惠票核验和购票条款
- 修订联程车票使用规则
- 修订越站乘车条款

如东今年前8个月招引科创项目数同比增长43.7%——

科技向上 竞速新质生产力



江苏嘉通能源有限公司日产值突破1亿元。

新时代 新征程 新伟业

昨天，南通瑶华纤维有限公司生产车间里，一包包棕色棉短绒经过除杂、蒸煮、漂白、烘干等“美妆”工序，陆续变身为白得发亮的精制棉。可别小瞧这不起眼的白色絮状物，它曾是神舟十八号载人飞船点火器元件的重要原材料之一。

硬核产品助力大国重器出征的背后，科技创新是绕不过的关键词。今年以来，在围绕新质生产力的竞速比赛中，如东通过技术攻“尖”、产业向“新”、生态强“基”，加速汇聚“科技向上”力量，为高质量发展注入强劲推动力。数据显示，今年以来，如东已招引科创项目102个，同比增长43.7%，创历史新高；1至8月，该县高新技术产业产值占比达43%。

专精特新队伍加速扩容

精制棉主要用于食品、医药、化工、建筑、军工等行业，其质量关乎产品整体性

能。瑶华纤维瞄准客户对稳定性、柔韧性的要求，反复锤炼新技术、新工艺，生产出的精制棉聚合度误差值保持在100厘泊以内，产品远销韩国、泰国、意大利、德国、丹麦等国家。

40年专注“干一件事”——研发生产精制棉，瑶华已成长为中国精制棉国家标准起草单位。“目前，公司尖端产品全球市场占有率达80%。”公司董事长鲍爱明说。近年来，如东遵循企业成长规律，建立起“创新型中小企业—专精特新中小企业—‘小巨人’企业—单项冠军企业”的梯次培育机制，构建全生命周期培育体系，全力助推中小企业专精特新发展。

截至目前，如东已培育制造业单项冠军企业（产品）6家、国家级专精特新“小巨人”企业10家、省级专精特新中小企业82家，另有250家企业列入专精特新“小巨人”企业培育库，专精特新如东军团正加速扩容。

锻造属于自己的“独门绝技”，越来越多的专精特新企业不仅成为如东创新活动的引领者，更是新质生产力形成的推动者。

如东联亿机电有限公司专注各类铝壳产品的研发和“智”造，全年能够“吐”出480亿只电容器外壳，产能规模位居全球前二；江苏诺德新材料股份有限公司致力新材料科技创新，自主研发生产的5G高频高速覆铜板相当于一张普通A4纸的厚度；江苏湘园化工有限公司手握单项冠军产品，聚氨酯扩链剂产销量占全球总量约60%；九州星际科技有限公司是目前全球最大的超高分子量聚乙烯纤维制造供应商，被工信部列为制造业单项冠军。如今，在全球大市场中，“如东制造”日益成为不少人的“必不可少”。

产业向新攀高以质谋远

“智慧大脑”精准安排生产工序，机械臂灵活挥舞、高效上料，智能立库自动完成分拣……位于如东经济开发区（高新区）的江东科技有限公司，依靠智能制造技术，每分钟下线60公里特种光纤，生产效率平均提升30%，点检效率提升50%。

从大量动用人力的传统生产线，到聪明高效的智能工厂，近年来，如东牢牢把握产业高端化、智能化、绿色化发展趋势，加快信息技术与制造业深度融合，逐步凝聚起向智造强县迈进的硬核实力。

“在生产车间，我们能真切地触摸到新质生产力的脉动。”爱朋医疗生产运营部高级经理翟小晶说，公司的鼻腔护理喷雾器智能制造车间引入ERP、MES系统，可实时监控产品批次状态及设备运行情况，产线生产效率提升约37%，每天可生产4万瓶鼻喷产品。

机器换人，数据换脑。如东制造业向“智造业”转型迈出坚实步伐，截至目前，已建成1家国家级智能示范工厂、7家省级智能示范工厂、28家省级智能示范车间、49家市级智能示范车间，规上工业企业实现“智改数转网联”全覆盖。

一边是既有企业加速升级“焕新”；另一边，如东将“新”项目招引作为培育发展新质生产力的关键抓手，重点围绕新能源、新材料、新装备、生命健康等“3+4+2”产业体系，瞄准强链补链延链项目，全力开展科技招商工作。（下转A3版）

做好“土特产”文章 小产品做成大产业



全市中小学陆续报到 新学期开启新征程



海安77个重点项目实施设备更新

目前已开工65个，完成投资逾25亿元

本报讯（记者赵勇进 通讯员张海伦 曹京郊 唐少伟）今年以来，海安推动工业项目投资和设备更新改造，加大对战略性新兴产业、高端装备制造、现代纺织业技术改造项目的支持力度，共有77个重点项目计划实施设备更新项目，目前已有65个开工建设，累计完成投资约25.25亿元。

8月29日，海安海太铸造有限公司厂房内，工人们正在拆除老旧设备。该公司主要从事机械零配件的铸造与销售，成立于2007年。当年引进的生产设备已经老旧，在环保与安全等方面远远不适应当前的要求。在海安深入开展“产业焕新 空间再造”三年行动推动下，企业决定拆除老旧车间，淘汰落后设备，在旧址上建新厂房。“公司的设备更新项目总投资达1.5亿元，今年年底全面完成。”公司副总经理景俊圣介绍，此次主要引入先进的国产设备，大幅提升铸件单件生产能力，年产量可新增4万吨，实现产能翻倍。

江苏弘盛新材料股份有限公司是一家生产锦纶化纤、工业布的制造企业，通过购置行业内顶尖设备扩大产能。“随着订单不断增长，企业生产线的承载能力有所不足，购置新设备迫在眉睫。”公司纺丝生产经理周德文说，这些新设备的投入，不仅是一个简单的设备替换过程，更是一个推动产业向绿色化、智能化方向发展的契机。去年底，弘盛新材料投入5亿元，打造IDY工业丝生产车间。目前，两条年产2.5万吨生产线已经进入运行阶段，至今年年底，将有四条生产线全面投产。周德文说：“新设备就是不一样，你看这台含油测试仪，它运用了医学影像中‘核磁共振’技术，不需复杂的水洗步骤，就能测出丝线的含油量，属于行业领先水平。”

海安的设备更新还体现在智造上，北材南通金属科技有限公司是一家生产精密不锈钢板的企业，该公司运用不锈钢制造领域数字孪生技术，新上智能控制系统。通过对海量生产数据的收集、分析和处理，系统能自主分析出具质检报告同时优化生产环节，把控提升品质，实现轧钢全过程的

可视化。公司总经理罗小毅说，这一智能系统的运用，使得成材率达99%以上、一级品率达98.5%，成品质量完全符合市场需求。

江苏威尔曼科技有限公司是一家专业从事电梯智慧交互的国际化公司，是全球知名的电梯部件制造商。恒温恒湿智能方舱前，工人输入工单号，物料、配料就能快速精准地入库、出库。公司通过对生产装备及信息化设施等的应用、升级改造，积极探索电梯领域智能化工厂建设。“相比于之前的备料方式，效率提升了30%左右。”公司技术研发经理朱林介绍，威尔曼的电子车间智能化改造后，电路板产能由原来年产800万片增加到1200万片。

8月26日，总投资5亿元的威尔曼人机智能交互系统制造项目开工，将通过优化设备、整合软件，打造智能工厂，充分运用5G技术等来实现企业转型升级。

右图：北材南通金属科技有限公司生产的精密不锈钢经过智能控制系统检测后准备出厂。



2024年长三角铁路暑运收官 62天发送近1.77亿人次

8月31日，众多旅客在南通火车站。当日，为期62天的2024年暑运落下帷幕。记者从中国铁路上海局集团有限公司获悉，长三角铁路暑运期间（7月1日至8月31日）发送旅客近1.77亿人次，增幅逾5%；累计发送货物3397万吨，有力保障国计民生重点物资运输安全畅通。 记者 许丛军摄

巴黎残奥会上两破世界纪录 通将钱王伟 银牌沉甸甸

■A3看南通·要闻

