



党的十八大以来，在以习近平同志为核心的党中央关心引领下，中国探月工程取得举世瞩目的重大成就，为探索宇宙奥秘、增进人类福祉屡立新功，为以中国式现代化全面推进强国建设、民族复兴伟业作出卓越贡献。

■习近平总书记高瞻远瞩、审时度势，从党和国家发展全局高度对持续实施月球探测、深空探测等航天重大工程作出战略擘画，为加快建设航天强国、科技强国指明方向，推动中国探月工程实现历史性跨越。

■以习近平同志为核心的党中央统筹指挥、周密部署，强化国家战略科技力量，健全新型举国体制，中国探月工程勇攀世界航天科技新高峰，开启实现高水平科技自立自强新征程。

■在以习近平同志为核心的党中央坚强领导下，中国探月工程正在书写更加壮丽的时代华章，中华民族伟大复兴的梦想必将镌刻在人类文明进步的史册上。

A8

集聚资源集成政策，拓展特色应用场景——

南通低空经济蓄势高飞



奋进强国路
同步新征程

特色的低空经济发展之路。

在我市近日印发的《关于加快培育发展未来产业的实施意见》中，低空经济与深远海装备、新型储能、第三代半导体、通用人工智能、细胞和基因技术、合成生物等一道，被列入我市聚焦的七大细分赛道。文件提到，包括低空经济在内的这些成长型未来产业，赛道宽、潜力大、前景好，要发挥我市在技术研发和应用场景等方面的优势，集中力量、集聚资源、集成政策，优先发展。

低空制造领域前景广阔

发展低空经济离不开先进飞行器。

由航天宏图研发的PIE-UX25纯电动多旋翼无人机于去年11月投产，拥有操控简单、大载荷、长航时、可靠性强和勤务性高等优点，在应急救灾、环境监测等行业

领域应用前景广阔。

“我们目前在低空经济领域，不仅布局了无人机制造、机巢、地面站、载荷开发、监视设备及通信设备等相关产业，还在数字支撑体系中不断加大低空网络大数据和无人机综合监管两个平台产品的研发和建设。”航天宏图无人机工厂厂长祖晓斌介绍，选择南通正是看中了这里的区位优势和长三角广阔的市场前景。航天宏图自2021年11月落子南通开发区以来，建设无人机研发中心、测试中心、生产制造中心及无人机售后服务中心，强化空基数据采集能力，形成了航空与航天互补、地面辅助的空天地一体化全息感知体系。目前南通基地年产能无人机近千架。

抢抓风口，完善产业链布局是关键。

通州区一家无人机配套企业——山口精工机电有限公司将微型轴承做到了极致，其生产工艺已达到纳米级别。企业二十年如一日专注于特微型轴承这一细分领域，近年来，又与国内重点高校、科研院所展开产学研合作，不断向精微迈进。公司的轴承年产量呈递增态势，其中涵盖低空领域的配套轴承产品，已入列国内精密微型轴承制

造企业“第一梯队”。

位于市北高新区的江苏京芯光电科技有限公司主要从事CMOS芯片的封装、摄像头模组、各类整机产品的研发与制造。“企业母公司凯木金科技早在2010年就敏锐地察觉到未来产业离不开‘眼睛’，2015年企业将模组的应用端延伸到无人机产品。”企业常务副总裁葛鸿鹄透露，目前公司已为数十家无人机企业配套摄像头模组类产品，年产值数千万。下一步，将持续加大研发投入，推出更多高性价比的模组，进一步延伸无人机产业链，更好地服务低空经济配套企业攀高向新。

拓展特色低空应用场景

上月中旬，一架直升机从南通创新区紫琅湖基地徐徐升空、跨江向南，25分钟后在苏州工业园区缓缓下降、平稳落地，苏通空域首次实现成功连线。南通—苏州直升机航线通航，标志着两地空中走廊正式开启，展现了我市未来“空中的士”的发展雏形，更为我市低空经济发展打开了全新空间。

(下转A2版)

本报评论员

着力提升进一步全面深化改革的整体效能

贯彻落实市委十三届九次全会精神系列评论③

市委十三届九次全会围绕推进中国式现代化南通新实践，紧密结合南通实际，明确了进一步全面深化改革的任务书、施工图，提出到二〇二九年完成本次全会提出的改革任务。

“改革有破有立，得其法则事半功倍，不得法则事倍功半甚至产生负作用。”如何让各项改革举措在江海大地开花结果，必然要求科学把握全面深化改革的方式方法，坚持系统观念，既要有放矢、精准施策，又要全面落实、同向发力，在多重目标中寻求动态平衡，在统筹联动中增强整体效能。

提升进一步全面深化改革的整体效能，要处理好顶层设计和探索创新的关系。不谋全局者，不足谋一域。地方改革是全面深化改革大棋局的重要组成部分，要善于算大账、总账、长远账，坚持顶层设计的指导、规划、引领地位，在党中央的改革框架下因地制宜积极探索市域改革之路。同时，要立足南通发展实际大胆试、大胆闯、大胆改，比如，围绕探索都市圈同城化发展体制机制，务实谋划、积极推动共建长江口产业创新绿色发展协同区取得制度性成果；围绕打造全省海洋产业高质量发展先行区，探索优化向海发展体制机制的先行经验，等等。

提升进一步全面深化改革的整体效能，要处理好整体推进和重点突破的关系。全面深化改革，难在“全面”，既要注重“牵一发而动全身”，又要讲求“十个指头弹钢琴”。经济体制改革是全面深化改革的重点，只有抓住这个“牛鼻子”，发挥其牵引作用，才能以点带全局，推动全面深化改革取得新突破。比如，持续深化经济工作“四项机制”，健全发展新质生产力的体制机制，优化“万事好通”营商服务机制，统筹推进教育、科技、人才体制机制一体改革，进一步激发南通现代化建设的经济活力。同时，进一步全面深化改革是全方位、全过程、宽领域、多层次的复杂系统工程，要求注重改革的系统性、整体性、协同性，围绕“五位一体”总体布局和“四个全面”战略布局，坚持以人民为中心的价值取向，统筹推进其他各领域改革，以改革的整体推进促进南通各项事业发展。

(下转A2版)

加快发展新质生产力

崇川区发布“135”目标

本报讯（记者卢铖卉）22日，记者从崇川区委全会上获悉，该区发布了《关于因地制宜加快发展新质生产力的实施意见》，目标到2030年，实现创成1个国家级高新区，全社会研发投入占GDP比重达3.23%，战略性新兴产业产值占规上工业总产值比重超50%，即实现“135”目标。

《意见》围绕六大战略性新兴产业主攻方向和未来产业布局方向，聚焦产业发展所需、企业成长所需、人才培育所需等进行谋篇布局，因地制宜加快发展新质生产力。壮大高科技企业主体，紧扣战略性新兴产业和未来产业方向，健全完善科技招商体系，有针对性地招引一批补链强链的优质科创项目。建立健全“泛科技型企业库—科技型中小企业库—‘小升高’培育企业库—高新技术企业库—重点科创企业培育库”五级梯次培育库；建强高能级平台载体，大力招引一批高能级平台和新型研发机构，推动南邮南通研究院、复旦张江南通研究院、市北生物医药研究院等创新平台，加快构筑“众创空间—孵化器—加速器—产业园区”全链条孵化体系；强化高质量要素支撑，加快构建“服务企业全周期、支持方式多元化、保障措施高质效”的科创金融服务体系，深入实施人口导入“十大项目”。

打造更多民营企业“百年老店”

海门实施“薪火赋能”十项行动

本报讯（记者黄天玲 通讯员刘海滢 谢超）记者从海门区了解到，该区最近发布了新生代企业家培养“薪火赋能”十项行动，计划重点培养50名骨干新生代企业家，带动100名以上新锐企业家，通过提供定制化辅导、实战培训、交流考察以及融资对接等服务，助力他们在经营管理、战略决策、团队建设及企业文化塑造等方面取得显著进步，从而打造更多基业长青的民营企业“百年老店”。

新颁布的十项行动具体包括：“与党同心·凝心铸魂”行动；“政治激励·素养提升”行动，建立新生代企业家政治关爱机制；“同行护航·关爱成长”行动，探索成立由发改委、科技局、司法局、市监局等相关部门组建的“青商发展顾问团”；“传承同源·以文兴企”行动，每年组织开展企业文化学习观摩；“政企联动·共赢未来”行动，区镇（街道）、机关部门领导挂钩联系培育企业；“携手共进·青蓝结对”行动，每年开展“青蓝接力”进导师企业活动；“英才集聚·智汇东洲”行动，组织新生代企业家走名城、访名校、观名企；“携手共进·创新创业”行动，创建新生代青创实训班；“责任同担·反哺社会”行动，成立“青锋号”新生代企业家志愿服务联盟；“典型引路·同向同行”行动，组织优秀新生代企业家参与“五四奖章”“双创英才”等评选活动，放大典型示范效应。

庆祝中华人民共和国成立75周年

讲述·我身边的沧桑巨变

纺织一线坚守者夏晶：

纱线飞舞，传统产业“焕新颜”

初出茅庐，我从学徒做起。刚进去两班倒，跟班一个月，哪里需要就上哪。跟在领班后面各种学、各种做，领班就像师父一样带着我们，整个流程每一道工序我们都要学会自己操作。我在恒发辅料待了三年，做的是工艺计划员的工作。

2009年，我调到集团本部纺一车间下面的中试车间，厂址在唐闸大生纱厂钟楼那里，负责工艺计划、新品开发，有幸接触了不少那时候的前沿材料和工艺，像是黑色涤纶、pro纤维、中空涤纶、牛奶纤维……都是我们中试车间开发的，许多是我从未见过的，很是新奇。开发出来以后打小样，要检测其吸水性、耐磨性、穿着舒适性等，小批量做成功了，再大批量生产。回想起来，那段时间取得了不少成果，我那

时候做记录的笔记本有厚厚一沓，反复试验、不断优化，就像程序员在忙着修复漏洞，比如腈纶因为静电不能出条，我们就对这个问题展开攻关，做的事情非常有意义。

后来纺一车间和中试车间合并，2015年，我担任纺一车间工艺组长，主要负责工艺质量管理和新品开发工作，2017年成为纺一车间主任助理。职责所在，我要对车间细纱运转整体进行把控。遇水架桥，逢山开路。不存在说哪个品种不好做，凭借之前积累的经验，我想方设法解决问题。

大生集团是中国纺织行业的“常青藤”，2015年率先建成国内首个全流程、全国产设备数字化纺纱车间。2021年9月，我成为数字化纺纱车间副主任，首先要学习使用车间里运行的“e系统”平台。以前

车间数据收集需要人工检测记录，现在生产中的设备运转、质量数据在系统里一调度就能看到，这套系统还可以装在手机和平板电脑上。

谈到谈工锭用，传统车间最起码要50人，数字化纺纱车间只需要15人。比如老车间细纱落纱是人工拔的，数字化纺纱车间是集体落纱，不需要上人手。清花摆盘一个棉包就600多斤，现在不需要人力去推拉，让抓包机去摆放就行。

2022年大生集团建成投产“十四五”国内第一个智慧纺纱工厂，再次引领全国纺织行业智能制造的新潮流。同年，我作为智慧纺纱工厂副主任，从清梳联开始，经过梳并联、并并联、并粗联、粗细联、细络联，

(下转A2版)

【人物名片】

夏晶，现担任江苏大生集团智慧纺纱工厂副主任（主持工作），2006年大学毕业后入职江苏大生集团，坚守纺织一线近二十载。江苏大生集团被誉为“中国纺织的常青藤”，从数字化纺纱车间到智慧纺纱工厂，再到如今建设碳中和智慧纺纱工厂，每一次蝶变与新生，夏晶是见证者，也是传统纺织行业焕新的“体验官”。

2006年7月，我从南通大学纺织服装系毕业后来入职江苏大生集团，开始进入的是集团的子公司，叫恒发辅料有限公司，也就是老的棉织四厂，过去建在南通体育会展中心不远处，离狼山很近。