



一大批启东民企坚定信心、迎难而上,以爱拼会赢的精气神开启新局面——

数智赋能 “新”潮澎湃

“码头生产忙碌、生产线全速运转……”今年以来,在启东这块创新创业的热土上,一大批启东民营企业坚定信心、迎难而上,蓬勃起势,以爱拼会赢的精气神开启新局面,凭借技术创新与管理创新双轮驱动,全力推动企业质效提升,在高质量发展的康庄大道上稳步前进。

肃菲电子 创新驱动 领跑赛道

昨天,肃菲(江苏)电子科技有限公司内,3条由企业自主研发的生产线正全速运转,生产直流智能型热保护性压敏电阻及其组件。“别看它只有一元硬币大小,但可以保护电器不受雷击伤害90次。”介绍起自己研发生产的产品,公司总经理汪洋信心十足,“我们研发的产品能更多应用在充电桩、新能源车及一些储能场景,市场前景广阔。”

在技术创新的赛道上,肃菲电子以“人无我有”的魄力开辟新赛道。企业聚焦小尺寸、大电压的电路保护元器件这一细分领域,成功研发出额定电压480Vac(绝缘耐压高达1960Vac)的小尺寸热熔断器,不仅填补了市场空白,更成为全球首个获UL、CUL双重认证的同类产品。

面对新能源、人工智能及低空经济的澎湃浪潮,肃菲电子已锚定新航向。通过引进材料、机械等多个领域的博士、硕士,肃菲电子生产车间的设备和原材料均已实现自主制造,确保了全链条的自主可控。2024年,肃菲电子研发投入达300万元。

“接下来,我们将紧抓风口,继续在研发上投入,挑战大电流、小尺寸的合金型热熔断器研发。”汪洋表示,将持续把技术理念和启东优渥的土地、丰富的资源相结合,努力创造新的技术,创新驱动,领跑赛道。

华滋能源 转型跃升 阔步蓝海

前些天,江苏华滋能源工程有限公司建造的四船套7500立方米液态二氧化碳(LCO₂)液货罐顺利启航。该液货罐系列凭借多项创新技术,成为全球碳捕集领域的核心装备,确保货罐在极端条件下的安全性与稳定性,低温高压设计有效降低了运输及碳捕集全流程能耗,显著提升了环保性能。

近年来,华滋能源加快推进产品转型升级,从附加值较低的风电、钢结构类产品转向ABC型液罐、压力容器等高附加值产品。联合国内外企业成功开发了12000—

80000立方米等多型船用特种低温钢及超低温大型二氧化碳货罐等前沿技术。

与此同时,华滋能源与上海中远、大船海工、南京钢铁、上海船舶设计院等多家知名企业及船级社建立合作关系,开发引进前沿技术。去年底签署22台套LNG燃料罐合同,再迎液罐订单新高峰。

今年以来,华滋能源深度聚焦修船业务板块,加大在修船工艺优化上的研发投入,持续引入前沿科技赋能修船流程,修船业务蓬勃发展,华滋能源已成为行业的领军企业,并在全球范围内建立了稳固的市场,企业在手订单排至2026年。

天地和环保 增资扩产 乘势而上

走进南通天地和环保科技有限公司,生产车间内机器轰鸣声此起彼伏,自动化生产设备高效运转。公司总经理刘飞介绍:“目前订单量比较充足,因为我们春节前‘抢’了很多订单,整体势头要好过去年同期。”

南通天地和环保科技有限公司成立于2014年,专注于危险废弃物回收综合利用、生产、销售。“‘天地和’是经济社会发展的受益人、见证者,也是建设者。”刘飞表

示,近年来,公司致力于打造行业最具竞争力的智造基地和供应链,坚持以先进技术建造智慧工厂,实现了精益化、自动化、数字化、智能化的转型升级,自主研发了闭口铁桶全自动清洗系统、IBC吨桶全自动清洗系统等18套设备。

“我们此前在上海宝山,搬迁来到启东高新区。”刘飞说,公司在危废包装桶行业积累了丰富的经验,产能也在不断扩大,腾挪不开的烦恼随之而来。“最困难的时候,车间里连增放一台机器的地方都没有。走出去才有未来,启东高新区有丰富的产业用地资源,离上海也很近。”刘飞认为,在长三角,鲜有园区同时具备这两个要素。

刚落户时,企业租赁了20亩土地。稳扎稳打后,公司投资1.86亿元,征用了54亩土地,自建生产车间,投产当年,实现销售额8000万元,此后以每年10%的速度增长。2024年,因发展需要,注册成立了另一家公司——南通高启固废处置有限公司。“新公司就在对面,主要专注新能源领域,能让‘退役’锂电池变废为宝。”刘飞说。

本报通讯员 钱爱仁 黄欣美 李天舒
本报记者 黄海

图①:华滋能源公司生产车间。 许丛军摄
图②:肃菲电子自制流水线。 肃菲电子供图

美格智能通信产品领跑行业 助力5G-A发展再上新台阶

本报讯(记者沈佳颖 通讯员蒋颖杰)在日前举行的MWC2025世界移动通信大会上,美格智能技术股份有限公司表现亮眼。该企业推出行业首批搭载高通X85的5G通信模组产品,结合5G-A(5G Advanced)、毫米波、AI加持的网络优化等最前沿的通信技术,可满足全球5G网络接入,助力5G-A发展再上新台阶。

美格智能成立于2007年,主要从事以新一代信息技术(4G/5G等)为基础的无线通信模组、智能模组、物联网解决方案及物联网终端的研发、生产与销售。2024年7月,美格智能南通研发中心在南通创新区正式启用,聚焦“基于5G+AI芯片的智能座舱模组”等产品技术的开发。

据了解,南通创新区内,美格智能等一批AI领域相关企业在政策、金融、产业等多重赋能下,正持续加快创新步伐,为“紫琅智谷”扬帆起航注入强劲动能。

海四达电源发力东南亚市场 分别在泰国、马来西亚投资布局

本报讯(记者黄海)记者昨日获悉,江苏海四达电源有限公司继续加快布局东南亚市场,拟在马来西亚投资建设2.5GWh圆柱基地项目,项目投资总额约75000万元人民币。此举将进一步提升海四达在海外电动工具、家电、储能等相关业务的交付能力,从而扩大在全球的市场份额。

海四达在马来西亚的生产基地预计在今年第三季度建成并投产两条18650多极耳产线,今年第四季度及2026年一季度各建成并投产一条21700全极耳产线。随着产能全面释放,有望在2026年实现亿级销售规模。

今年年初,海四达泰国工厂建成并具备生产条件,一期专注于高质量锂电保护板的生产。未来二期规划中,将增加3条全自动PACK生产线,以满足海外客户日益增长的订单需求。

盘活低效用地 引进生产项目 “沉睡”资源变成“黄金宝地”

本报讯(记者黄天玲)机械轰鸣、钢筋交错、焊花飞溅……昨日,记者走进海门区三厂工业园区大生产业园北侧的南通海发智能科技有限公司医疗器械及研发总部项目现场,扑面而来的是一片热火朝天的建设场景。

项目入驻、企业落户,用地是关键。近年来,三厂工业园区持续推进低效工业用地转型,通过“腾笼换鸟”的方式盘活存量用地,加快产业有机更新,为高质量发展增添新动能,海发智能新项目则是三厂“土地存量”向“发展增量”转变的又一生动实践。

成立于本世纪初的海发智能是三厂的老牌企业,起步于水处理,近些年不断瞄准新赛道,不失时机加大投入,构筑高质量发展充沛动能:2012年投入建设海发制药设备,2015年建设海发制药,2019年和2022年分别创办了沧海生物和安缇生物,形成了以医用装备制造为主体,集医用装备制造、医疗器材生产、化妆品生产等于一体、全产业链发展的集团型企业。目前,公司拥有各类专利42项,连续9年获评国家级高新技术企业。去年企业实现应纳税销售额1.56亿元。

“我们主打产品有纯化水系统、多效蒸馏水机、纯蒸汽发生器、全自动配液系统、吹灌封一体机(BFS)、西林瓶冻干粉针、安瓿小容量等设备,产品全球销售,外销占比在五成以上。”海发智能科技有限公司董事长倪燕彬介绍,近些年公司充分放大医用装备制造优势,实现产品的外延拓展,然而由于土地受限,企业很难扩大规模,因此流失了部分订单,企业一度在外地租厂房来缓解生产压力。

三厂工业园区在了解到企业困难后,成立项目专班组,在了解到辖区大生产业园内有130亩的驾校闲置已久,便主动对接,力争让“沉睡”资产再次“苏醒”。

“盘活”,说起来容易、做起来难,闲置地块产权关系复杂,历史遗留问题颇多。专班组多次碰头研究,调整相关举措,最终驾校负责人同意搬迁。倪燕彬说:“从首次协调搬迁到整个项目开工,仅用了3个月,这让企业可以轻装上阵,专注发展。”

去年3月,总投资5亿元的医疗器械及研发总部项目正式开工,“沉睡”资源终于变成“黄金宝地”。“目前我们厂房已全部封顶,预计9月份可以实现投产。”倪燕彬介绍,企业近些年投资2000万元研发了新的BFS生产线,每条生产线每小时可以生产2000瓶湿化瓶,速度是原产线的3倍,在全球处于领先地位。新项目将引进60条这样的生产线,可年产11亿瓶湿化瓶。

顺利发运

昨日,“振华31”轮装载着唐山港京唐港区9台自动化轨道吊驶离振华重工南通分公司码头,驶往京唐港码头。至此,振华重工南通分公司已先后为京唐港区提供34台轨道吊,助力港口智能化、高效化运营。

据悉,本次发运的9台自动化轨道吊,吊具下额定负载65吨,轨距33米,起升高度21米。该项目时间紧,任务重,总周期只有12.5个月,相比于正常项目周期整整少了7个月。

顾琳文 许丛军摄



从传统种植到智慧农业,从田间地头到高端商超——

小番茄蹚出致富路

你见过绿色、紫色、橙色甚至黑色的小番茄吗?昨日,记者探访了位于通州区金沙街道城东村的悦禾番茄小镇温室大棚,只见一垄垄碧绿的丰收小番茄植株排列得整整齐齐,一颗颗饱满圆润的小番茄悄悄从藤蔓中探出头来。工人们忙碌地在田间,剪下成熟的小番茄,轻轻放入桶中。

近年来,通州番茄种植面积逐年扩大,尤其在金沙、东社等农业小镇形成了规模化连片种植。“从传统种植到智慧农业,从田间地头到高端商超,小番茄不仅成为重要的经济作物之一,更为乡村振兴注入了强劲动力。”通州区农业农村局农机科负责人朱琳介绍。

16个品种引领市场潮流

番茄小镇自去年2月正式启动以来,发展迅速。“110亩的种植面积,栽培了16个品种的番茄,是南通地区目前规模最大的单体番茄种植基地。”项目负责人谢浩带领记者走进温室大棚,介绍道,“仅在这个

大棚内,就集齐了10个品种,色彩斑斓,包括黑、紫、粉、黄等8种颜色。”

16个特色品种无疑是番茄小镇打破市场同质化局面的关键。谢浩说:“我们引进、种植了很多新的番茄品种,有口感脆甜的‘紫番香’,甜度堪比西瓜的‘青甜’,还有汁水丰富、回味无穷的‘草莓番茄’。尽管还未到大量上市的季节,但已有不少市民慕名而来,体验采摘这些特色番茄。”

为了确保番茄的持续供应,番茄小镇采用了“两茬轮作+错峰定植”模式。同时,智能水肥一体机、双层保温膜、水帘降温系统以及熊蜂授粉等高科技设备和技术的运用,为番茄生长提供了良好环境。番茄小镇还全程使用无公害的有机肥料,进一步提升了番茄品质。

谢浩透露,为满足节日期间的供货需求,今年基地将增设供暖系统。“今年基地产量预计将超60万公斤,销售额超240万元,主要批发供应江浙沪地区。”谢浩说,“基地已成功带动周边20余名农民就业以及100多户小农户实行规模种植,人均年增收近5万元。”

智慧植物工厂育佳果

与番茄小镇不同,位于十总镇的圆宏万嘉智慧农业基地创新性地采用了立体种植技术,将番茄栽培于“空中”。

作为我市首个全电驱动的智慧植物工厂,圆宏万嘉运用高温消毒后的椰糠与17种精心配制的营养液滋养番茄,有效降低了病害发生率。“我们的番茄种在智能温室,可以远程操控温度、湿度、光照,数值一旦异常就报警,保证番茄在良好的环境里生长。”基地负责人王春亮介绍,去年9月,基地对番茄苗进行定植,由于之前浇灌植株使用的是地下水,盐分高,番茄苗生长受阻,后来又遭遇持续高温,基地迅速采取措施,更换浇灌水源,启用外遮阳设施及风机降温等,成功克服困难,让番茄植株重获生机。

目前,圆宏万嘉基地种植了5个品种的番茄,其中Saopolo与Vitalin品种较为成熟,深受市场欢迎。凭借其卓越品质,这里的小番茄主要供应山姆、麦德龙等大型超市。“自1月以来,基地小番茄的销售额已突破

50万元。”王春亮说。

全流程追溯保障品质

为了进一步提升辖区番茄的品质和品牌形象,通州区农业部门不仅鼓励农场负责人多种番茄、种好番茄,还建立了番茄从田间到餐桌的全流程追溯系统。

“我们辖区内的每批次产品都有专属的‘身份证’,消费者通过扫描二维码即可了解番茄的生长过程和品质信息。”在通州区农产品检测中心,记者看到工作人员正在对刚上市的小番茄进行农残检测,工作人员王竞楠展示了二维码溯源平台。

正是这种对品质的极致追求,让通州番茄成为了农民的致富果和市民信赖的食品。通州区作协站站长吴永军介绍,下一步将建设数字农业大脑,实现全区5.6万亩设施大棚的智慧管控全覆盖,并计划培育5个亿元级蔬菜加工企业,让通州的“菜篮子”装满包括小番茄在内的优质农产品,同时延长产业链。

本报记者 黄艳鸣 任溢斌
本报通讯员 沈维维 宣颖



赶制订单

18日,位于海安开发区的金秋弹性织物有限公司生产车间内,工人们正在赶制一批出口订单。今年以来,该公司订单同比增长20%,大多销往北美、欧洲、东南亚等地区。

陆建宇摄